

BAB I

PENDAHULUAN

I.1 Latar Belakang Masalah

Dalam suatu pabrik banyak dijumpai berbagai macam fasilitas produksi agar suatu kegiatan operasional produksi dapat berjalan dengan lancar, baik berupa mesin, peralatan produksi, pekerja dan fasilitas penunjang lainnya yang harus disediakan dan ditempatkan dimasing masing tempat agar dapat berfungsi maksimal. Tata letak atau pengaturan dari fasilitas produksi pada area kerja yang ada merupakan landasan utama dalam dunia industri. Pada umumnya tata letak pabrik yang terencana dengan baik akan ikut menentukan atau memberikan efisiensi dalam perusahaan.

Tujuan dari tata letak pabrik adalah mengurangi perpindahan material, penjadwalan produksi secara lebih efektif dan segera mungkin memenuhi pesanan lebih tepat waktu dengan cara menekan *delay* serta menjaga kelancaran aliran proses produksi. Pengaturan fasilitas-fasilitas produksi yang tepat diharapkan mampu memanfaatkan luas tempat permesinan dan fasilitas lainnya serta memperlancar gerakan perpindahan material sehingga diperoleh aliran proses kerja yang lancar, teratur dan aman.

PT. Duta Tata Echoindo merupakan salah satu perusahaan yang beregerak dibidang manufaktur dengan produk silent box. PT. Duta Tata Echoindo berlokasi Jl. Narogong Raya Pangkalan IV No. 46, Bantar Gebang, Cikiwul, Bekasi, Kota Bks, Jawa Barat 17152. Dengan luas area 10.000 M² PT. Duta Tata Echoindo selama bertahun tahun telah mendapatkan reputasi sebagai perusahaan yang baik dan dapat diandalkan. Pada perusahaan PT. Duta Tata Echoindo terdapat 8 stasiun kerja. Saat ini belum ada perencanaan tata letak (*layout*) PT. Duta Tata Echoindo yang terencana dengan baik sehingga jarak perpindahan material pada proses produksi yang jauh dari departemen satu ke departemen lain menyebabkan waktu proses produksi mengalami terhambat. Selain itu penyusunan tata letak mesin yang kurang beraturan akan berdampak buruk bagi proses produksi yang akan memberikan kerugian bagi perusahaan tersebut.

Maka dalam hal ini diperlukan susunan tata letak fasilitas produksi yang lebih efektif dan efisien sejalan dengan perkembangan pabrik itu sendiri dengan harapan agar permasalahan yang terjadi dapat diatasi. Untuk mengatasi permasalahan tersebut dilakukan usulan *layout* baru dengan menggunakan metode *Algoritma Corelap*. Untuk itulah dalam penyusunan skripsi ini akan diteliti **Analisis Perencanaan Tata letak (*layout*) pada PT. Duta Tata Echoindo untuk Meningkatkan Produktivitas.**

I.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah di atas terdapat permasalahan pada PT. Duta Tata Echoindo yaitu jarak perpindahan material yang berjauhan dari departemen satu ke departemen lain sehingga adanya penambahan waktu lebih pada proses produksi serta penyusunan tata letak mesin yang masih kurang beraturan.

I.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Memberikan usulan perancangan tata letak baru bagi PT. Duta Tata Echoindo sehingga dapat meningkatkan produktivitas.
2. Mengurangi jarak dan biaya pada proses pemindahan material (*material handling*) agar menghemat pemakaian ruangan.

I.4 Pembatasan Masalah

Adapun yang menjadi ruang lingkup atau pembatasan masalah yang akan diambil untuk penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Penelitian dilakukan di bagian produksi PT. Duta Tata Echoindo
2. Hanya dilakukan pengamatan dan analisa terhadap rantai produksi.
3. Kondisi pekerja pada perancangan tata letak baru diasumsikan sama dengan kondisi pekerja pada tata letak lama.
4. Pendapat dari pemilik menjadi pertimbangan dalam perencanaan tata letak .
5. data waktu yang tidak diperoleh.

I.5 Manfaat Penelitian

Berdasarkan data yang telah diperoleh penelitian ini dapat bermanfaat bagi:

1. Peneliti, sebagai sarana pengaplikasian pengetahuan yang diperoleh selama di bangku kuliah, khususnya bidang manajemen operasi.
2. Perusahaan, hasil penelitian dapat memberikan solusi tentang perbaikan tata letak (*layout*) pabrik yang lebih baik bagi departemen produksi, sehingga akan menghasilkan peningkatan produksi.
3. Fakultas, memberikan tambahan pengetahuan bagi mahasiswa lain yang ingin membuat penulisan terutama di bidang yang sama.

I.6 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah pembahasan masalah maka dibuat suatu sistematika penulisan yang dapat menjelaskan secara singkat mengenai gambaran penelitian, sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini terdiri dari latar belakang, perumusan dan identifikasi dari penelitian, pembatasan dari masalah, tujuan dari penulisan, serta sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi tentang tinjauan pustaka sebagai bahan acuan yang berisi uraian singkat hasil penelitian terdahulu mengenai perancangan ulang tata letak fasilitas manufaktur.

BAB III METODE PENELITIAN

Berisi tentang Obyek Penelitian, Teknik Pengumpulan Data, Jenis Data, Analisa Data dan Kerangka Pemecahan Masalah

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Berisi langkah-langkah pengumpulan data serta pengolahan data sesuai dengan metode yang digunakan kemudian melakukan analisa hasil pengolahan.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi kesimpulan dari seluruh hasil dan analisa, serta saran yang dapat membantu bagi perusahaan maupun bagi pegawai itu sendiri.

