

ANALISIS PERENCANAAN TATA LETAK (LAYOUT) PADA PT. DUTA TATA ECHOINDO UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS

Artandi Toding

Abstrak

Pada umumnya tata letak pabrik yang terencana dengan baik akan ikut menentukan atau memberikan efisiensi dalam perusahaan. PT. Duta Tata Echoindo merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur dengan produk silent box. Saat ini belum ada perencanaan tata letak (*layout*) PT. Duta Tata Echoindo yang terencana dengan baik sehingga jarak perpindahan material pada proses produksi yang jauh dari departemen satu ke departemen lain menyebabkan waktu proses produksi mengalami terhambat. Tujuan dari penelitian ini adalah merancang ulang tata letak berdasarkan hasil kajian sebagai suatu rekomendasi. Setelah dilakukan perhitungan menggunakan metode *Algoritma CORELAP* didapatkan usulan tata letak baru yang memiliki jarak *material handling* yang lebih kecil yaitu dengan layout awal jarak 5015 meter menjadi 3468 meter. Hal ini berarti perancangan layout usulan dapat meminimumkan jarak dari *material handling* hingga 1547 meter atau mengefisiensi jarak lintasan sebesar 31 % dari layout awal. Dengan biaya *material handling* per meter sebesar Rp. 165 ,- dapat dibandingkan perbedaan kedua urutan fasilitas antara yang awal dan usulan. Total biaya material handling untuk urutan awal sebesar Rp.48.259,- sedangkan untuk urutan usulan lebih kecil dengan total Rp. 30.660,- maka dapat dikatakan urutan usulan memberikan biaya material handling yang lebih kecil dengan selisih Rp.17.599,-/ siklus perpindahan. Dengan peningkatan produktivitas ongkos material mandling sebesar 0,002 %

Kata Kunci: Perencanaan Tata Letak, *Algoritma Corelap*, *Material Handling*.

ANALYSIS OF PLANNING THE LAYOUT PT. DUTA TATA ECHOINDO TO INCREASE PRODUKTIVITY

Artandi Toding

Abstract

In general the layout mill that well-planned will also determine or give efficiency in the company. PT. Duta Tata Echoindo is one of company that moves in manufacturing to the product silent box .Now there is no of planning the layout PT. Duta Tata Echoindo who well-planned so spaced displacement material to the process production far of the department of one to the department of causes time production process experienced obstructed. The purpose of this research is redesigned the layout based on the data from as a recommendations. After conducted calculation uses the method Algoritma Corelap obtained proposal the layout new having distances material handling smaller namely by layout early distance 5015 meters to 3468 meters .This means design layout proposal can to minimize the distance from material handling to 1547 feet or efficient the distance of 31 % of layout.

Keywords: *Planning the Layout, Algoritma Corelap, Material Handling*