

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Dari seluruh kegiatan yang dilakukan dalam penelitian ini dapat diambil kesimpulan bahwa:

1. Dari proses *line balancing* dengan menggunakan metode heuristik yaitu (*Ranked Positional Weight*, *Region Approach*, dan *Largest Candidate Rules*) yang telah dilakukan, rancangan keseimbangan lintasan yang menunjukkan performansi optimal adalah metode *Largest Candidate Rules*, dengan tingkat efisiensi lintasan sebesar 85,09%, Total *idle time* selama 411,69 detik, jumlah operasi kerja sebanyak 46 operasi, jumlah operator sebanyak 52 operator dan dapat meminimalisir pengeluaran perusahaan sebesar 831,6 juta/tahun. Sedangkan rancangan keseimbangan lintasan yang menunjukkan performansi terendah adalah metode *Region Approach* dengan, tingkat efisiensi lintasan sebesar 81,53%, Total *idle time* selama 533,77 detik, jumlah operasi kerja sebanyak 48 operasi, jumlah operator sebanyak 54 operator dan dapat meminimalisir pengeluaran perusahaan sebesar 752,4 juta/tahun.
2. Dari analisa tata letak guna meminimalisir jarak perpindahan material *upper* sepatu ke *assembling area* dengan menggunakan pendekatan *from to chart* yang telah dilakukan, maka dapat dianalisa jarak perbaikan yang didapatkan sebesar 6,49 m dari jarak aktual sebesar 19,21 m ke 12,72 m dan juga terdapat perubahan tata letak pada *sewing area* yang pada awalnya layout produksi menerapkan layout lurus, kemudia dilakukan perbaikan menjadi layout “U”.

V.2 Saran

Penelitian ini mengambil aspek dari waktu proses dan tata letak, belum menyentuh aspek pengembangan produk dan aspek antropometri. Oleh karena itu disarankan penelitian ini dilanjutkan dengan memasukan faktor pengembangan

produk dan antropometri agar hasil atau rekomendasi dari penelitian ini menjadi lengkap dan siap untuk diaplikasikan. Selain itu agar tingkat performansi dari hasil rancangan keseimbangan lintasan dapat tercapai, maka operator yang akan bekerja harus disesuaikan upahnya dikarenakan adanya penurunan jumlah operator. hal ini bertujuan untuk menghindari gangguan beban psikis dan mental yang akan timbul dikarenakan beban pekerjaan bertambah pada proses produksi *sewing area*.

