

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **V.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pengolahan data yang telah dilakukan pada penelitian tugas akhir ini, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

- a. Data produksi pada PCB kamera yang di dapat pada PT.XYZ pada bulan JANUARI – DESEMBER 2016 adalah sebesar 338426 Item . Jumlah presentase kecatatan PCB Kamera 43.15 % .
- b. Terdapat 5 besar jenis cacat yang terjadi pada produksi PCB Kamera yaitu Low Solder 17046 Unit, Shifted 9334 Unit, Body Standing 6746 Unit, Part Missing 4385 Unit, dan Solder Touch 1989 Unit.
- c. Usulan perbaikan pada PT.XYZ untuk perbaikan pada jenis cacat 3 yaitu:
  - Harus hitung waktu pada setiap mesinnya agar tidak terjadi penumpukan – penumpukan yang banyak pada pcb – pcb yang ada agar mengurangi pcb yang NG ( NOT GOOD).
  - Harusnya orang Maintenance melakukan check sampling pada setiap komponen – komponen yang ada di setiap mesin sebelum berjalannya produksi.
  - seharusnya operator memakai alat pembesar karena material yang ada di pcb tersebut tidak terlihat oleh kasat mata

#### **V.2 Saran**

Dari hasil penelitian yang dilakukan, maka sebaiknya perusahaan melakukan perbaikan standar-standar kerja agar tidak terjadi *defect pada* PCB Kamera .