

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang

Masalah delay pada pabrik merupakan masalah yang penting dalam suatu industri di mana banyak sekali barang atau material yang menumpuk jika terjadi keterlambatan pada proses pengiriman sebelumnya dan juga jarak antara mesin milling 1 dan mesin milling 2 yang cukup jauh yang menyebabkan operator cepat mengalami kelelahan dalam membawa material. Dengan penambahan mesin konveyor pada proses pemindahan material di harapkan dapat mengurangi tingkat terjadinya delay yang sebelumnya di pindahkan secara manual (Material Handling) dan memberi kemudahan, keselamatan, dan kenyamanan kepada para pekerja dalam melaksanakan pekerjaan, aliran kerja berlangsung secara lancar dan masih ada keuntungan lain yang dapat di peroleh. Penambahan mesin konveyor pada Yoke Tube di perlukan karna adanya beberapa kondisi yang terjadi dalam perusahaan , misalnya karna beban material yang cukup berat mengakibatkan delay. dan di pecahkan dengan menggunakan software promodel.

PT XYZ adalah perusahaan yang bergerak di bidang produksi Rear Axel, dan merupakan supply Rear Axel di seluruh mobil yang ada di Indonesia. Yoke Tube merupakan salah satu line produksi yang memproduksi IMV Tube Yoke yang akan di supply ke bagian line produksi untuk di assembly dengan part yang lainnya, rata-rata jumlah karyawan tiap bulan mengalami penurunan. Penurunan paling banyak terjadi pada karyawan perpindahan material, sehingga sering terjadi masalah dalam pengiriman material dalam memproduksi Yoke Tube IMV permasalahan yang timbul diakibatkan beban material dan jarak yang tidak sesuai dengan standar pekerjaan, yang mengakibatkan sering kali terjadi delay pekerja sering lelah karna beban kerja dan jarak yang tidak memungkinkan. oleh karna itu haruslah di tambahkan sebuah alat yang di dapat di gunakan untuk membantu pekerja agar tidak membawa beban. kerja yang berat. Ditambahkannya mesin konveyor yang memudahkan si pekerja agar tidak selalu membawa beban yang berat, agar tidak terjadi delay. Tujuan di tambahkannya konveyor

agar pekerja dapat melaksanakan pekerjaan tanpa mengalami beban kerja yang berlebihan.

I.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang di dalam proses produksi Yoke Tube banyak terjadi delay yang mengakibatkan menumpuknya material pada proses selanjutnya. Yang di haruskan melakukan penambahan mesin conveyor agar tidak terjadi kelelahan pada pekerja yang mengurangi terjadinya delay pada proses produksi.

I.3 Tujuan Penelitian

1. Membuat usulan penambahan mesin conveyor pada proses produksi.
2. Membandingkan hasil output aktual dengan simulasi promodel.
3. Melakukan pengolahan data dengan software promodel.

I.4 Pembatasan Masalah

Adapun yang menjadi ruang lingkup atau pembatasan masalah yang akan diambil untuk penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Penelitian dilakukan pada bulan Agustus 2016 di PT.XYZ.
2. Pengambilan data dilakukan pada bagian mesin Yoke Tube.
3. Penggunaan model simulasi hanya untuk proses produksi yoke tube.
4. Pengolahan data di lakukan dengan software Promodel.
5. Penggunaan Model simulasi ini meniru situasi real lantai pabrik sehingga di ketahui jarak dan waktu proses.

I.5 Manfaat Penelitian

Manfaat yang di peroleh dari penelitian ini adalah dengan adanya usulan penambahan mesin konveyor , perusahaan dapat mengoptimalkan sumber daya yang ada baik berupa mesin dan pekerja.

I.6 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah pembahasan masalah maka dibuat suatu sistematika penulisan yang dapat menjelaskan secara singkat mengenai gambaran penelitian, sebagai berikut

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini berisi mengenai hal-hal yang melatar belakangi permasalahan yang terjadi pada departemen produksi yoke tube serta di sertai dengan perumusan masalah , tujuan dan manfaat penelitian, pembatasan masalah dan sistematika penulisan

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini menerangkan teori-teori pendukung rumus-rumus yang akan di gunakan sebagai dasar untuk mendukung pengambilan data dan pengolahan data menjadi informasi yang akan di analisa guna menyelesaikan masalah yang di hadapi PT XYZ.

BAB III METODE PENELITIAN

Menggambarkan tata cara pengumpulan atau pengambilan data yang diperlukan dalam pemecahan masalah, penelitian pendahuluan, indentifikasi masalah, tujuan penelitian, pengumpulan data, serta kesimpulan dan saran.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Dalam bab ini akan di uraikan mengenai pengumpulan data yang di peroleh dari PT. XYZ.

BAB V ANALISIS

Melakukan perbandingan antara kondisi awal sebelum menggunakan konveyor dengan kondisi setelah di pasangkinveyor.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Dalam bab ini akan di uraikan kesimpulan yang di peroleh berdasarkan hasil analisa untuk menjawab tujuan penelitian dan memberikan saran-saran sebagai bahan pertimbangan yang sekiranya akan berguna bagi perusahaan.