

PERENCANAAN PRODUKSI CAT GENTENG X PAINT UNTUK MENGURANGI OVERSTOCK MENGGUNAKAN METODE HAX DAN MEAL PADA PT.XYZ

Amri Syaiful Kurniawan

Abstrak

Suatu perusahaan pada umumnya memiliki perencanaan produksi yang tepat sesuai dengan permintaan pasar, sehingga perusahaan tidak akan mengalami kerugian dan dapat memenuhi permintaan pasar dengan baik. PT.XYZ adalah perusahaan yang memproduksi dua family product cat genteng yaitu X Paint Genteng XX 204 dan X Paint Genteng XXY 205 yang mengalami *overstock* pada gudang penyimpanan selama 2 periode, yaitu tahun 2014 dan 2015. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pola permintaan XX 204 dan XXY 205 kemudian merencanakan produksi yang sesuai dengan kondisi perusahaan untuk mengatasi *overstock* di gudang. Metode yang digunakan untuk melakukan peramalan didalam penelitian ini adalah Time Series dengan komponen horizontal, dilanjutkan perencanaan agregat dengan pendekatan Chase Strategy, kemudian dilakukan disagregasi dengan metode Hax and Meal dari hasil perencanaan agregat untuk mendapatkan Jadwal Induk Produksi (JIP). Hasil dari penelitian ini, perusahaan dapat mengurangi penumpukan persediaan di awal periode yang sebesar 11590 galon dan hasil di akhir periode sebesar 2150 galon yaitu mendekati jumlah *safety stock* 4844 galon. Sehingga PT. XYZ dapat mengurangi *overstock* pada gudang penyimpanannya.

Kata Kunci : Perencanaan produksi, *overstock*, peramalan, perencanaan agregat, Metode *Hax and Meal*

PRODUCTION PLANNING FOR PAINT TILE X PAINT TRADEMARK TO REDUCE OVERSTOCK USING HAX AND MEAL METHOD ON PT. XYZ

Amri Syaiful Kurniawan

Abstract

An enterprise generally have planning production precise accordance with the market demands, as the company would not have experienced loss and able to meet with the market demands well. PT. XYZ is company that producing two family products paint tile the x paint tile xx 204 and x paint tile xxy 205 that experienced overstock in warehouse of for two the period, that is in 2014 and 2015. Research aims to understand pattern demand xx 204 and xxy 205 then decided to production in accordance with their condition company to overcome overstock in a warehouse. Methods used to do forecasting in this research is time series with horizontal components, continued planning aggregate with the approach chase strategy, we do disagregasi with the methods hax and meal from the planning the aggregate to get schedule parent production. The result of this research, it can be reduces the concentration of supplies at an early period of 11590 gallon and result in the end of the 2150 gallons namely torment from the safety stock 4844 gallons. So that PT. XYZ can reduce overstock in warehouse.

Keywords : Production-planning, overstock, forecasting, aggregate planning, hax and meal method