

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Dari tahapan penelitian yang dilakukan di PT.Asahimas Flat Glass,Tbk dalam produksi kaca clear dapat ditarik suatu kesimpulan. Tahap tersebut mulai dari tahap identifikasi awal, tahap pengumpulan data, tahap pengolahan data, tahap analisis, maka kesimpulan yang diperoleh adalah sebagai berikut:

- a. Level *sigma* keseluruhan proses sebesar 3,15 dengan DPMO sebesar 52422,922 nilai ini menunjukkan bahwa dari sejuta kesempatan yang ada terdapat 52422,922 kemungkinan bahwa *defect* proses produksi kaca clear terjadi. Dengan nilai sigma 3,15 hal ini menandakan masih kurang dari nilai yang diharapkan sebesar 6 sigma, menunjukan bahwa frekuensi terjadinya cacat masih tinggi
- b. Yang sering menyebabkan defect pada produksi kaca yaitu *defect Bubble*, yaitu pada permukaan kaca terdapat gelembung udara yang tidak bisa keluar dari dalam kaca. Hal ini disebabkan oleh settingan mesin *Bubbler* yang kurang tepat sehingga sering munculnya defect jenis ini.
- c. Usulan yang diberikan untuk menghilangkan jenis *defect Bubble* pada proses produksi kaca clear yaitu ukuran material harus sesuai standart perusahaan, temperatur furnace harus di atas 1450°C, putaran stirrer tidak di atas 18 rpm, dan perlunya pengawasan lebih saat produksi di bagian peleburan bahan baku.

5.2 SARAN

Beberapa saran yang diberikan berhubungan dengan penelitian di PT.Asahimas Flat Glass, Tbk adalah sebagai berikut:

- a. Tahap kontrol dalam siklus DMAIC (*define, measure, analyze, improve, control*) dari penelitian ini masih belum dilakukan. Hanya pada empat tahap pertama. Alangkah baik semua tahapan dilakukan pada penelitian lanjutan.
- b. Penelitian ini hanya dari lingkup internal perusahaan sebaiknya lingkup eksternal perusahaan juga perlu dikaji lebih lanjut sebagai konsumen akhir

pengguna produk untuk mendapatkan gambaran yang lebih rinci lagi mengenai keinginan konsumen terhadap kualitas kaca clear. Perlunya secara langsung mendengarkan keinginan konsumen akhir terhadap kaca clear yang dihasilkan.

- c. *Defect* pada produk kaca clear dapat di minimalisir dengan pencegahan yang diberikan untuk membuat proses produksi lancar.

