

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, Rizky, (2011), ANALISIS PEMBOROSAN DI AREA PRODUKSI DENGAN PENERAPAN *LEAN MNAUFACTURING* DI PT. REXPLAST SIDOARJO, Jawa Timur : FT UPN “Veteran” Jawa Timur.
- Andiyanto, Surya, Sutrisno, Agung, dan Punuhsingon, Charles, (2016), Penerapan Metode FMEA (*Failure Method and Effect Analysis*) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya *Lean Waste*, Manado : FT Univ. Sam Ratulangi.
- Hendri, John, (2009), Merancang Kuisisioner, Univ. Gunadarma.
<http://www.shiftindonesia.com>, diakses pada 2 April 2017.
<http://www.multifab.com>, diakses pada 11 Mei 2017.
- Kurniawan, Taufik., (2012), PERANCANGAN LEAN MNAUFACTURING DENGAN METODE VALSAT PADA LINE PRODUKSI DRUM BRAKE TYPE IMV (STUDI KASUS: PT.AKEBONO BRAKE ASTRA INDONESIA), Depok : FT Univ. Indonesia.
- Kusnadi, Eris, (2013), Fishbone Diagram dan Langkah-Langkah Pembuatannya.
- Muhammad, Muqorrobin dan Rochmoeljati, Raden Roro, (2015), Analisa Tingkat *Waste* Pada Proses Produksi Pupuk Phonska IV Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* di PT. Petrokimia Gresik. Surabaya : FT UPN “Veteran” Jawa Timur.
- Nuruddin, Abdul Wahid., Surachman., Setyanto, Nasir Widha., Soenoko, Rudy., (2013), Implementasi Konsep *Lean Manufacturing* Untuk Meminimalkan Waktu Keterlambatan Penyelesaian Produk “A” Sebagai *Value* Pelanggan (Studi Kasus Pt. Tsw (Tuban *Steel Work*), Malang : FT Univ. Brawijaya.

Turang, Rinaldo, dan Suseno, Djatmiko Endro, (2014), Sistem kontrol inventori pemasokan barang Secara *Real Time* Menggunakan *Vendor-Managed Inventory* (VMI) dan *Short Message Services* (SMS), Jurnal Sistem Informasi Bisnis 02.

