

ANALISIS PERSEDIAAN KEBUTUHAN MATERIAL PADA PROYEK OFFICE DI KAWASAN SCBD JAKARTA SELATAN

Muhammad Ruby Kusmanna

Abstrak

CV. Sarana Makmur merupakan salah satu perusahaan kontraktor yang bergerak di bidang Mekanikal Elektrikal dan General Supplier. Didalam menjalankan proyeknya dibutuhkan suatu metode pengendalian bahan baku untuk menentukan biaya biaya persediaan bahan baku. Pengendalian bahan baku yang dimaksud adalah suatu pengendalian terhadap biaya yang ada didalam pekerjaan proyek. Biaya tersebut meliputi biaya pemesanan bahan baku dan biaya penyimpanan bahan baku. Dalam menentukan biaya tersebut digunakan suatu teknik *lotsizing*. Dimana teknik *lotsizing* ini bertujuan untuk menentukan biaya mana yang menghasilkan biaya persediaan material yang paling minimum pada proyek pembangunan perkantoran di kawasan SCBD, Jakarta Selatan. Analisa yang dilakukan dalam menentukan biaya persediaan material yaitu menggunakan teknik *Lot For Lot* dan *Economic Order Quantity*. Setelah dilakukan perhitungan dengan teknik *lotsizing* guna menentukan dan membandingkan biaya manakah yang paling minimum untuk setiap material yang dibutuhkan, Kemudian hasil rekapitulasi setiap material yang telah diolah dengan teknik *lotsizing*, diolah kembali untuk mencari rata-rata persentase total biaya persediaan minimum dengan total biaya kebutuhan material. kemudian ditentukan rata-rata untuk dicari nilai efisiensinya dengan rumus total biaya kebutuhan material dikurangi total biaya persediaan minimum dibagi dengan total kebutuhan material dan dikalikan 100%. Sehingga didapatkan hasil efisiensi atau penghematan pengeluaran biaya sebesar 30%. Maka perusahaan dapat menghemat biaya pengeluarannya.

Kata Kunci : *Critical Path Method*, biaya penyimpanan, biaya pemesanan, biaya persediaan, *Lotsizing*, *Lot For Lot*, *Economic Order Quantity*.

INVENTORY ANALYSIS OF MATERIAL REQUIREMENT IN OFFICE PROJECT AT SCBD AREA, SOUTH JAKARTA

Muhammad Ruby Kusmanna

Abstract

CV. Sarana Makmur is contractors which in the field of mechanical electrical and general supplier. In running his projects required a method of control raw materials to determine the fees supplies raw materials. Control the raw materials that referred to is a of control over a cost in the project. Cost of these reserving covering the cost of raw materials and the cost of raw material storage. In determining cost is used a technique lotsizing. Where technique lotsizing to determine the which produces supplies material cost most minumum on the project office in SCBD, South Jakarta. An analyzer done in determining the cost of supplies material that is using a technique lot for lot and economic order quantity. after conducted calculation to technique lotsizing to determine and comparing will cost the most minimum for every material required, then the recapitulation result every materials have been mixed with technique lotsizing, processed back to find the average the percentage the total cost of supplies minimum with a total cost materials. The determined average for sought value efficiency with the formula the total cost of needs material reduced the total cost of supplies minimum divided by total need for materials and multiplied 100%. So that obtained the result of efficiency or thriff expenditure the cost of 30%. So it can be in alleviating the cost of expenditure.

Keyword: Critical Path Method, Storage Cost, Cost Order, Cost Inventory, Lotsizing, Lot For Lot, Economic Order Quantity