

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan pada lini *assembly* PT. XYZ maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. *Buffer* penyangga dapat digunakan untuk mengatasi dampak stasiun kerja *bottleneck* yang mengakibatkan target produksi harian tidak tercapai. *Buffer* dapat lebih memperlancar aliran proses produksi yang terputus – putus sehingga dapat meningkatkan *throughput* lini *assembly*.
2. Pada penelitian ini dalam simulasi didapatkan hasil yang berbeda pada setiap strateginya. Dimana strategi 1 dengan tanpa *buffer* dapat menghasilkan rata – rata 377,2 unit/hari sedangkan strategi 2 dengan *buffer* sebanyak 23 unit/hari dapat menghasilkan rata – rata 400,3 unit/hari. Jadi bila dibandingkan strategi 2 mempunyai *throughput* yang lebih besar dan bisa mencapai target produksi harian sebanyak 400 unit/hari.

#### V.2 Saran

Dalam Penelitian ini diberikan saran – saran kepada perusahaan dan juga untuk penelitian selanjutnya sebagai berikut :

1. Perusahaan sebaiknya mengetahui performansi pada lini produksi sehingga dapat dilakukan perbaikan terus – menerus untuk meningkatkan performansi lini produksinya.
2. Untuk memperbaiki kondisi pada lini produksi perusahaan sebaiknya dilakukan alokasi *buffer* pada lini *assembly*.
3. Untuk penelitian selanjutnya disarankan agar dapat menghitung jumlah kerja produktif yang dilakukan oleh operator agar hasil pada simulasi lebih optimal.