

DAFTAR PUSTAKA

- Angin, J. B. P., Manurung, E. D., & Siregar, A. H. (2018). Penerapan Total Productive Maintenance dengan menggunakan metode OEE pada turbin uap Type C5 DS II – GVS. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 10(1), 29–36.
- Arifiyanto, A. (2018). *Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus : PT. Triangle Motorindo)*.
- Carter, W. K., & Usry, M. F. (2009). *Akuntansi Biaya II* (14th ed.). Jakarta: Salemba Empat.
- Corder, A., & Hadi, K. (1988). *Teknik Manajemen Pemeliharaan*. Jakarta: Erlangga.
- Davis, R. K. (1995). *Productivity Improvement Through TPM*. London: Prentice Hall.
- Dewi, N. C., & Rinawati, D. I. (2015). *Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) dengan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Mesin Cavitec PT. Essentra Surabaya (Studi Kasus PT. Essentra)*. 4(4).
- Fajrah, N., & Noviardi, N. (2018). Analisis Performansi Mesin Pre-Turning dengan Metode Overall Equipment Effectiveness pada PT APCB. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 17(2), 126. <https://doi.org/10.25077/josi.v17.n2.p126-134.2018>
- Fathoni, D. (2018). *Analisis Kemacetan Aliran Pada Proses Pembuatan Produk CAP (C1805-0009) Studi Kasus Di PT. S Dengan Pendekatan Simulasi*. President University.

Andini Lusiana Permata Sari, 2021

ANALISIS EFEKTIFITAS PADA MESIN EXTRUDER (CY65-II) MENGGUNAKAN PENDEKATAN KONSEP TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN SIX BIG LOSSES DI PT.ABC

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id - www.library.upnvj.ac.id - www.repository.upnvj.ac.id]

- Frame, N. D. (1994). *The Technology of Extrusion Cooking*. London: Blackie Academic & Professional.
- Hakim, A. R., Handoyo, W. T., Fauzy, A., & Sarwono, W. (2019). Desain dan Kinerja Mesin Ekstruder Twin Screw untuk Pembuatan Pakan Ikan Terapung Design. *JTEP: Jurnal Keteknikan Pertanian*, 7(2), 129–136.
- Harahap, I. A. (2019). *Rancang Bangun Mesin Pelet Apung Skala Peternak Kecil*. Universitas Medan Area.
- Hardiyatmo, A. (2007). *Usulan Perancangan Sistem Antrian Dan Jumlah Kasir Di Swalayan Luwes Dengan Metode Simulasi*. Universitas Sebelas Maret.
- Harrell, C., Bowden, R., & Ghosh, B. K. (2000). *Simulation Using Promodel* (1st ed.). McGraw-Hill Higher Education.
- Harrell, C., Ghosh, B. K., & Bowden, R. (2004). *Simulation Using Promodel*. (2nd ed.). McGraw-Hill Science Engineering.
- Hoover, S. V., & Perry, R. F. C. N. (1989). *Simulation: A Problem-Solving Approach*. Reading, Mass: Addison-Wesley.
- Ikam, B. (2016). Pengaruh Temperatur Dan Line Speed Pada Proses Pembuatan Kabel Optik Yang Mengalami Kecacatan Diselubung Kabel Pada Mesin Extruder. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 1. <https://doi.org/10.22441/jtm.v5i2.709>
- Ir.Mukhril. (2010). *Penerapan Pada Industri Total Productive Maintenance and Total Quality Management*. Tangerang: Megakarya.
- Jayanti, E. S. (2019). *Perancangan Model Simulasi Untuk Meminimasi Pemborosan Pada Proses Produksi Tube Filler Neck (HM0090S) Berdasarkan Lean Manufacturing Pada PT. XYZ*. Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jakarta.
- Jonathan, E. (2016). *Peningkatan Kinerja Sistem Lini Produksi Dengan*

Andini Lusiana Permata Sari, 2021

ANALISIS EFEKTIFITAS PADA MESIN EXTRUDER (CY65-II) MENGGUNAKAN PENDEKATAN KONSEP TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN SIX BIG LOSSES DI PT.ABC

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri
[www.upnvj.ac.id - www.library.upnvj.ac.id - www.repository.upnvj.ac.id]

- Menggunakan Simulasi Diskrit Pada PT. SANTANA GRAFIKA*. Universitas Mercu Buana.
- Law, M. A., & Kelton, D. W. (1991). *Simulation Modeling and Analysis* (2nd ed.). New York: McGraw Hill, Inc.
- Manik, R. F. (2018). *Analisis Produktivitas Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Pada Mesin Polymer* (Vol. 1). President University.
- Mitra, A. (2016). Fundamentals of Quality Control and Improvement. In *Fundamentals of Quality Control and Improvement: Third Edition* (4th ed.). <https://doi.org/10.1002/9781118491645>
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM: Total Productive Maintenance*. Cambridge, Mass.: Productivity Press.
- Pidd, M. (1992). *Computer Simulation in Management Services* (3rd ed.). New York: John Wiley and Sons, Inc.
- Riyanto, A. (2014). *Simulasi Sistem Antrian Menggunakan Promodel Di RS. Hasan Sadikin Bandung*. Bandung.
- Simanjuntak, A. W. P. (2020). *Studi Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Untuk Peningkatan Efisiensi Pada Pabrik Pupuk Organik PT. AGRO ENERGI INDONESIA*. Universitas Medan Area.
- Sudrajat, A. (2011). *Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri*. Bandung: Refika Aditama.
- Sultan, A. Z., & Kromodihardjo, S. (2007). *Pemodelan Dan Simulasi Proses Produksi PT. Sermani Steel Untuk Peningkatan Kapasitas Produksi Dan Utilisasi Mesin*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Tague, N. R. (2005). *The Quality Toolbox* (2nd ed.). Milwaukee, Wisconsin: ASQ

Andini Lusiana Permata Sari, 2021

ANALISIS EFEKTIFITAS PADA MESIN EXTRUDER (CY65-II) MENGGUNAKAN PENDEKATAN KONSEP TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN SIX BIG LOSSES DI PT.ABC

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri
[www.upnvj.ac.id - www.library.upnvj.ac.id - www.repository.upnvj.ac.id]

Quality Press.

Tampubolon, M. P. (2018). *Manajemen Operasi dan Rantai Pemasok* (1st Editio).

Jakarta: Mitra Wacana Media.

Andini Lusiana Permata Sari, 2021

ANALISIS EFEKTIFITAS PADA MESIN EXTRUDER (CY65-II) MENGGUNAKAN PENDEKATAN KONSEP TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN SIX BIG LOSSES DI PT.ABC

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[www.upnvj.ac.id - www.library.upnvj.ac.id - www.repository.upnvj.ac.id]