

LAMPIRAN

Lampiran 1. Kuesioner *Analytical Hierarchy Process* (AHP)

KUISIONER PENELITIAN AKTIVITAS SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

Yth. Bapak/Ibu

Bapak/Ibu yang saya hormati sehubungan dengan penyelesaian Laporan magang yang saya lakukan di Jurusan Teknik Industri UPNVJ dengan berjudul **“Pengukuran dan Pengendalian *Kinerja Supply Chain Management* Dengan Menggunakan Pendekatan *Supply Chain Operation Reference* (SCOR) dan *Analytical Hierarchy Process* (AHP)”** maka saya mengharapkan kesediaan Bapak/Ibu untuk mengisi kuisisioner berikut. Saya selaku peneliti mengucapkan terimakasih atas perhatian, waktu dan partisipasi Bapak/Ibu.

Peneliti

Laily Qodariah

PETUNJUK CARA PENGISIAN

Responden menentukan faktor yang lebih penting dengan cara membandingkan satu faktor yang lainnya.

1. Pemberian nilai terhadap setiap indikator kinerja dengan skala 1 sampai 9
2. Angka tersebut menunjukkan perbandingan tingkat kepentingan antara satu indikator dengan indikator lainnya dengan kriteria sebagai berikut:

Intensitas Kepentingan	Keterangan
1	Kedua elemen sama pentingnya
3	Elemen yang satu sedikit lebih penting daripada elemen yang lainnya
5	Elemen yang satu lebih penting daripada yang lainnya
7	Satu elemen jelas lebih mutlak penting daripada elemen lainnya
9	Satu elemen mutlak penting daripada elemen lainnya
2,4,6,8	Nilai-nilai antara dua nilai pertimbangan-pertimbangan yang berdekatan.

3. Jika indikator pada kolom 1 (sebelah kiri) lebih penting dari pada indikator 2 (sebelah kanan) maka nilai perbandingan ini diisikan pada kolom 1 dan jika sebaliknya maka diisikan pada kolom 2.

Contoh pengisian:

Berikan tanda (✓) pada penilaian Bapak/Ibu terhadap pertanyaan dibawah ini sesuai dengan petunjuk pengisian angket kuisisioner. Bandingkan indikator pada kolom kriteria A dengan indikator pada kolom B.

Berikut adalah contoh kuisioner perbandingan.

No.	Kriteria A	Skala										Skala										Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	Plan														✓						Source	
2	Plan																				Make	
3	Plan																				Delivery	
4	Plan																				Return	
5	Source																				Make	
6	Source																				Delivery	
7	Source																				Return	
8	Make																				Delivery	
9	Make																				Return	
10	Delivery																				Return	

Artinya:

Untuk pertanyaan pertama pada baris yang diberi tanda ✓ pada kolom kriteria B Pada skala nilai 5 yang berarti bahwa “indikator *source* lebih penting daripada indikator *plan* dengan nilai kepentingan 5”.

1. Kuesioner Pembobotan level 2

No.	Kriteria A	Skala																		Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	<i>Plan</i>																				<i>Source</i>
2	<i>Plan</i>																				<i>Make</i>
3	<i>Plan</i>																				<i>Delivery</i>
4	<i>Plan</i>																				<i>Return</i>
5	<i>Source</i>																				<i>Make</i>
6	<i>Source</i>																				<i>Delivery</i>
7	<i>Source</i>																				<i>Return</i>
8	<i>Make</i>																				<i>Delivery</i>
9	<i>Make</i>																				<i>Return</i>
10	<i>Delivery</i>																				<i>Return</i>

Keterangan :

- a. *Plan* : proses perencanaan untuk menyeimbangkan permintaan dan persediaan untuk mengembangkan tindakan yang memenuhi penggunaan *source*, produksi dan pengiriman yang terbaik .
- b. *Source* : proses yang berkaitan dengan aktivitass untuk memperoleh material dan hubngan perusahaan dan supplier.
- c. *Make* : proses untuk merubah material menjadi produk jadi untuk memenuhi permintaan customer.
- d. *Delivery* : proses mengirimkan produk jadi atau jasa untuk memenuhi permintaan.
- e. *Return* : proses yang dikaitan dengan pengembalian dan penerimaan produk yang dikembalikan oleh pelanggan untuk berbagai alasan.

2. Kuesioner Pembobotan level 2

A. Proses *Plan*

No.	Kriteria A	Skala																Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
1	<i>Reliability</i>																		<i>Responsiveness</i>

B. Proses *Source*

No.	Kriteria A	Skala																Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
1	<i>Reliability</i>																		<i>Responsiveness</i>
2	<i>Reliability</i>																		<i>Flexibility</i>
3	<i>Responsiveness</i>																		<i>Flexibility</i>

C. Proses *Make*

No.	Kriteria A	Skala																Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
1	<i>Reliability</i>																		<i>Responsiveness</i>
2	<i>Reliability</i>																		<i>Flexibility</i>
3	<i>Responsiveness</i>																		<i>Flexibility</i>

D. Proses *Delivery*

No.	Kriteria A	Skala																Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
1	<i>Reliability</i>																		<i>Responsiveness</i>

E. Proses *Return*

No.	Kriteria A	Skala																Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
1	<i>Reliability</i>																		<i>Responsiveness</i>

Keterangan :

- Reliability* : keandalan suatu proses dalam menjalankan fungsinya baik itu dari segi sistem, peralatan, maupun sumber daya manusia
- Responsiveness*: Tingkat kecepatan dalam menanggapi atau merespon kondisi yang berkaitan dengan fungsinya termasuk adanya perubahan.
- Flexibility* : kemampuan rantai pasok merespon perubahan eksternal (peningkatan atau penurunan permintaan yang tak terduga, operasi pemasok yang berhenti, bencana alam, teorisme, regulasi sistem keuangan, masalah tenaga kerja).

3. Kuesioner Pembobotan Level 3

A. *Plan (Reliability)*

No.	Kriteria A	Skala																Kriteria B	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
1.	Ketepatan perencanaan kebutuhan bahan baku																		Perencanaan sesuai dengan permintaan konsumen
2.	Ketepatan perencanaan kebutuhan bahan baku																		Ketepatan perencanaan proses pengadaan bahan baku
3.	Perencanaan sesuai dengan permintaan konsumen																		Ketepatan perencanaan proses pengadaan bahan baku

- *Responsiveness*

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Jangka waktu proses penjadwalan produksi																		Kecepatan mengidentifikasi spesifikasi produk baru (custome konsumen)

B. Source (Reliability)

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketepatan jumlah bahan baku																		Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku
2.	Ketepatan jumlah bahan baku																		Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku

B. Source (Reliability)

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
3.	Ketepatan jumlah bahan baku																		Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku
4.	Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku																		Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku
5.	Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku																		Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku

6.	Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku																		Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku
----	--------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

- *Responsiveness*

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Pelayanan terhadap keluhan bahan baku yang tidak sesuai																		

- *Flexibility*

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketersediaan bahan baku																		

C. Make (Reliability)

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal																		Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk
2.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal																		Jumlah produk cacat
3.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal																		Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi
4.	Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk																		Jumlah produk cacat

5.	Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk																		Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi
6.	Jumlah produk cacat																		Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi

- *Responsiveness*

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Penanganan produk yang tidak sesuai spesifikasi																		Penanganan kerusakan mesin dan alat produksi

- *Flexibility*

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Fleksibilitas pembuatan produk tidak sesuai perencanaan																		

D. Delivery (Reliability)

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketepatan jumlah produk yang dikirim																		Ketepatan pengiriman produk sesuai jadwal
2.	Ketepatan jumlah produk yang dikirim																		Ketepatan jenis produk yang dikirim
3.	Ketepatan jumlah produk yang dikirim																		Kualitas produk setelah proses pengiriman

Lampiran 2. Hasil kuesioner responden 1

Nama : Bapak Indro

Divisi : Gudang

Jabatan : Manager

Pertanyaan Kriteria Level 1

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	<i>Plan</i>								✓											<i>Source</i>
2	<i>Plan</i>					✓														<i>Make</i>
3	<i>Plan</i>									✓										<i>Delivery</i>
4	<i>Plan</i>			✓																<i>Return</i>
5	<i>Source</i>								✓											<i>Make</i>
6	<i>Source</i>								✓											<i>Delivery</i>
7	<i>Source</i>				✓															<i>Return</i>
8	<i>Make</i>											✓								<i>Delivery</i>
9	<i>Make</i>								✓											<i>Return</i>
10	<i>Delivery</i>	✓																		<i>Return</i>

Pertanyaan Kriteria Level 2

A. Plan

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	<i>Reliability</i>								✓											<i>Responsiveness</i>

B. Source

No.	Kriteria a	Skala										Skala										Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	Reliability							✓													Responsiveness	
2	Reliability								✓												Flexibility	
3	Responsiveness									✓											Flexibility	

C. Make

No.	Kriteria a	Skala										Skala										Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	Reliability							✓													Responsiveness	
2	Reliability								✓												Flexibility	
3	Responsiveness									✓											Flexibility	

D. Delivery

No.	Kriteria a	Skala										Skala										Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	Reliability							✓													Responsiveness	

E. Return

No.	Kriteria a	Skala										Skala										Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	Reliability					✓															Responsiveness	

Pertanyaan Kriteria Level 3

A. Plan (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketepatan perencanaan kebutuhan bahan baku									✓										Perencanaan sesuai dengan permintaan konsumen	
2.	Ketepatan perencanaan kebutuhan bahan baku									✓										Ketepatan perencanaan proses pengadaan bahan baku	
3.	Perencanaan sesuai dengan permintaan konsumen											✓								Ketepatan perencanaan proses pengadaan bahan baku	

- Plan (Responsiveness)

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Jangka waktu proses penjadwalan produksi								✓										Kecepatan mengidentifikasi spesifikasi produk baru (custome konsumen)		

B. Source (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketepatan jumlah bahan baku											✓								Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku	
2.	Ketepatan jumlah bahan baku									✓										Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku	

3.	Ketepatan jumlah bahan baku							✓												Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku	
4.	Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku									✓											Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku
5.	Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku							✓													Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku
6.	Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku										✓										Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku

- *Source (Responsiveness)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Pelayanan terhadap keluhan bahan baku yang tidak sesuai	✓																			

- *Source (Flexibility)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketersediaan bahan baku	✓																			

C. Make (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal													✓							Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk
2.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal								✓												Jumlah produk cacat

3.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal									✓										Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi
4.	Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk							✓												Jumlah produk cacat
5.	Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk					✓														Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi
6.	Jumlah produk cacat							✓												Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi

- *Make (Responsiveness)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Penanganan produk yang tidak sesuai spesifikasi					✓														Penanganan kerusakan mesin dan alat produksi

- *Make (Flexibility)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Fleksibilitas pembuatan produk tidak sesuai perencanaan	✓																		

D. Delivery (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketepatan jumlah produk yang dikirim							✓												Ketepatan pengiriman produk sesuai jadwal
2.	Ketepatan jumlah produk yang dikirim												✓							Ketepatan jenis produk yang dikirim

Lampiran 3. Hasil kuesioner responden 2

Nama : Ibu Risti
Divisi : *Quality control*
Jabatan : Kepala Bagian

Pertanyaan Kriteria Level 1

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	<i>Plan</i>								✓											<i>Source</i>
2	<i>Plan</i>									✓										<i>Make</i>
3	<i>Plan</i>							✓												<i>Delivery</i>
4	<i>Plan</i>					✓														<i>Return</i>
5	<i>Source</i>								✓											<i>Make</i>
6	<i>Source</i>							✓												<i>Delivery</i>
7	<i>Source</i>					✓														<i>Return</i>
8	<i>Make</i>								✓											<i>Delivery</i>
9	<i>Make</i>	✓																		<i>Return</i>
10	<i>Delivery</i>			✓																<i>Return</i>

Pertanyaan Kriteria Level 2

A. *Plan*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	<i>Reliability</i>							✓												<i>Responsiveness</i>

B. Source

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	Reliability									✓											Responsiveness
2	Reliability												✓								Flexibility
3	Responsiveness											✓									Flexibility

C. Make

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	Reliability									✓											Responsiveness
2	Reliability								✓												Flexibility
3	Responsiveness							✓													Flexibility

D. Delivery

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	Reliability								✓												Responsiveness

E. Return

No.	Kriteria a	Skala										Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	Reliability								✓												Responsiveness

Pertanyaan Kriteria Level 3

A. Plan (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketepatan perencanaan kebutuhan bahan baku								✓											Perencanaan sesuai dengan permintaan konsumen
2.	Ketepatan perencanaan kebutuhan bahan baku							✓												Ketepatan perencanaan proses pengadaan bahan baku
3.	Perencanaan sesuai dengan permintaan konsumen								✓											Ketepatan perencanaan proses pengadaan bahan baku

- *Plan (Responsiveness)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Jangka waktu proses penjadwalan produksi									✓										Kecepatan mengidentifikasi spesifikasi produk baru (custome konsumen)

B. Source (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.	Ketepatan jumlah bahan baku									✓										Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku

2.	Ketepatan jumlah bahan baku										✓									Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku
3.	Ketepatan jumlah bahan baku										✓									Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku
4.	Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku								✓											Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku
5.	Kemampuan dalam menjamin kualitas bahan baku									✓										Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku
6.	Ketepatan waktu pemenuhan bahan baku																	✓		Kemampuan supplier dalam memenuhi permintaan bahan baku

- *Source (Responsiveness)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Pelayanan terhadap keluhan bahan baku yang tidak sesuai	✓																			

- *Source (Flexibility)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketersediaan bahan baku	✓																			

C. Make (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal									✓											Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk

2.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal								✓											Jumlah produk cacat
3.	Ketepatan penyelesaian produksi sesuai jadwal									✓										Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi
4.	Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk									✓										Jumlah produk cacat
5.	Kesesuaian bahan baku dengan spesifikasi produk												✓							Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi
6.	Jumlah produk cacat											✓								Kemampuan memproduksi pesanan konsumen yang bervariasi

- *Make (Responsiveness)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Penanganan produk yang tidak sesuai spesifikasi							✓													Penanganan kerusakan mesin dan alat produksi

- *Make (Flexibility)*

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Fleksibilitas pembuatan produk tidak sesuai perencanaan	✓																			

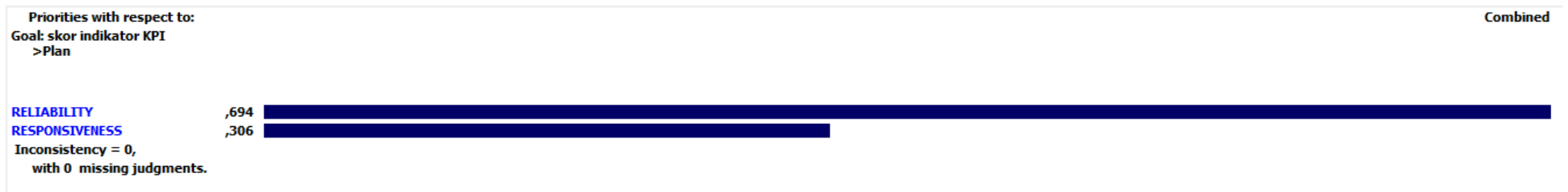
D. Delivery (Reliability)

No.	Kriteria a	Skala									Skala									Kriteria b	
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1.	Ketepatan jumlah produk yang dikirim								✓												Ketepatan pengiriman produk sesuai jadwal

Lampiran 4. Hasil pengolahan *expert choice* level 1



Lampiran 5. Hasil pengolahan *expert choice* level 2



Priorities with respect to:
Goal: skor indikator KPI
>Make

Combined



Priorities with respect to:
Goal: skor indikator KPI
>Delivery

Combined



Priorities with respect to:
Goal: skor indikator KPI
>Return

Combined



Lampiran 6. Hasil pengolahan *expert choice* level 3





Lampiran 7. SCOR Reference Guide

sP - Plan					sS - Source			sM - Make			sD - Deliver			
sP1 Plan Supply Chain	sP2 Plan Source	sP3 Plan Make	sP4 Plan Deliver	sP5 Plan Return	sS1 Source Stocked Product	sS2 Source Make-to-Order Product	sS3 Source Engineer-to-Order Product	sM1 Make-to-Stock	sM2 Make-to-Order	sM3 Engineer-to-Order	sD1 Deliver Stocked Product	sD2 Deliver Make-to-Order Product	sD3 Deliver Engineer-to-Order Product	sD4 Deliver Retail Product
<p>sP1.1: Identify, Prioritize and Aggregate Supply Chain Requirements</p> <p>sP1.2: Identify, Prioritize and Aggregate Supply Chain Resources</p> <p>sP1.3: Balance Supply Chain Resources with SC Requirements</p> <p>sP1.4: Establish and Communicate Supply Chain Plans</p>	<p>sP2.1: Identify, Prioritize and Aggregate Product Requirements</p> <p>sP2.2: Identify, Assess and Aggregate Product Resources</p> <p>sP2.3: Balance Product Resources with Product Requirements</p> <p>sP2.4: Establish Sourcing Plans</p>	<p>sP3.1: Identify, Prioritize and Aggregate Production Requirements</p> <p>sP3.2: Identify, Assess and Aggregate Production Resources</p> <p>sP3.3: Balance Production Resources with Production Requirements</p> <p>sP3.4: Establish Production Plans</p>	<p>sP4.1: Identify, Prioritize and Aggregate Delivery Requirements</p> <p>sP4.2: Identify, Assess and Aggregate Delivery Resources</p> <p>sP4.3: Balance Delivery Resources and Capabilities with Delivery Requirements</p> <p>sP4.4: Establish Delivery Plans</p>	<p>sP5.1: Assess and Aggregate Return Requirements</p> <p>sP5.2: Identify, Assess and Aggregate Return Resources</p> <p>sP5.3: Balance Return Resources with Return Requirements</p> <p>sP5.4: Establish and Communicate Return Plans</p>	<p>sS1.1: Schedule Product Deliveries</p> <p>sS1.2: Receive Product</p> <p>sS1.3: Verify Product</p> <p>sS1.4: Transfer Product</p> <p>sS1.5: Authorize Supplier Payment</p>	<p>sS2.1: Schedule Product Deliveries</p> <p>sS2.2: Receive Product</p> <p>sS2.3: Verify Product</p> <p>sS2.4: Transfer Product</p> <p>sS2.5: Authorize Supplier Payment</p>	<p>sS3.1: Identify Sources of Supply</p> <p>sS3.2: Select, Final Supplier and Negotiate</p> <p>sS3.3: Schedule Product Deliveries</p> <p>sS3.4: Receive Product</p> <p>sS3.5: Verify Product</p> <p>sS3.6: Transfer Product</p> <p>sS3.7: Authorize Supplier Payment</p>	<p>sM1.1: Schedule Production Activities</p> <p>sM1.2: Issue Material</p> <p>sM1.3: Produce and Test</p> <p>sM1.4: Package</p> <p>sM1.5: Stage Product</p> <p>sM1.6: Release Product to Deliver</p> <p>sM1.7: Waste Disposal</p>	<p>sM2.1: Schedule Production Activities</p> <p>sM2.2: Issue Source(s)/In-Process Product</p> <p>sM2.3: Produce and Test</p> <p>sM2.4: Package</p> <p>sM2.5: Stage Finished Product</p> <p>sM2.6: Release Finished Product to Deliver</p> <p>sM2.7: Waste Disposal</p>	<p>sM3.1: Finalize Production Engineering</p> <p>sM3.2: Schedule Production Activities</p> <p>sM3.3: Issue Source(s)/In-Process Product</p> <p>sM3.4: Produce and Test</p> <p>sM3.5: Package</p> <p>sM3.6: Stage Finished Product</p> <p>sM3.7: Release Product to Deliver</p> <p>sM3.8: Waste Disposal</p>	<p>sD1.1: Process Inquiry and Quote</p> <p>sD1.2: Receive, Enter, and Validate Order</p> <p>sD1.3: Reserve Inventory and Determine Delivery Date</p> <p>sD1.4: Consolidate Orders</p> <p>sD1.5: Build Loads</p> <p>sD1.6: Route Shipments</p> <p>sD1.7: Select Carriers and Rate Shipments</p> <p>sD1.8: Receive Product from Source or Make</p> <p>sD1.9: Pick Product</p> <p>sD1.10: Pack Product</p> <p>sD1.11: Load Vehicle & Generate Shipping Docs</p> <p>sD1.12: Ship Product</p> <p>sD1.13: Receive and Verify Product by Customer</p> <p>sD1.14: Install Product</p> <p>sD1.15: Invoice</p>	<p>sD2.1: Process Inquiry and Quote</p> <p>sD2.2: Receive, Configure, Enter and Validate Order</p> <p>sD2.3: Reserve Inventory and Determine Delivery Date</p> <p>sD2.4: Consolidate Orders</p> <p>sD2.5: Build Loads</p> <p>sD2.6: Route Shipments</p> <p>sD2.7: Select Carriers and Rate Shipments</p> <p>sD2.8: Receive Product from Source or Make</p> <p>sD2.9: Pick Product</p> <p>sD2.10: Pack Product</p> <p>sD2.11: Load Product & Generate Shipping Docs</p> <p>sD2.12: Ship Product</p> <p>sD2.13: Receive and Verify Product by Customer</p> <p>sD2.14: Install Product</p> <p>sD2.15: Invoice</p>	<p>sD3.1: Obtain and Respond to RFQ/RFI</p> <p>sD3.2: Negotiate and Receive Contract</p> <p>sD3.3: Enter Order, Commit Resources & Launch Program</p> <p>sD3.4: Schedule Installation</p> <p>sD3.5: Build Loads</p> <p>sD3.6: Route Shipments</p> <p>sD3.7: Select Carriers & Rate Shipments</p> <p>sD3.8: Receive Product from Source or Make</p> <p>sD3.9: Pick Product</p> <p>sD3.10: Pack Product</p> <p>sD3.11: Load Product & Generate Shipping Docs</p> <p>sD3.12: Ship Product</p> <p>sD3.13: Receive and Verify Product by Customer</p> <p>sD3.14: Install Product</p> <p>sD3.15: Invoice</p>	<p>sD4.1: Generate Sourcing Schedule</p> <p>sD4.2: Receive Product at Store</p> <p>sD4.3: Pick Product from backroom</p> <p>sD4.4: Stock Shelf</p> <p>sD4.5: Fill Shopping Cart</p> <p>sD4.6: Checkout</p> <p>sD4.7: Deliver and/or Install</p>

sR - Return						sE - Enable										
sR0 Source Return Defective Product	sR2 Source Return MRO Product	sR3 Source Return Excess Product	sR0 Deliver Return Defective Product	sR2 Deliver Return MRO Product	sR3 Deliver Return Excess Product	sE1 Manage Supply Chain Business Rules	sE2 Manage Supply Chain Performance	sE3 Manage Supply Chain Data and Information	sE4 Manage Supply Chain Human Resources	sE5 Manage Supply Chain Assets	sE6 Manage Supply Chain Contracts	sE7 Manage Supply Chain Network	sE8 Manage Supply Chain Regulatory Compliance	sE9 Manage Supply Chain Risk	sE0 Manage Supply Chain Procurement	sE11 Manage Supply Chain Technology
sR1.1: Identify Defective Product's Condition	sR2.1: Identify MRO Product's Condition	sR3.1: Identify Excess Product's Condition	sR1.1: Authorize Defective Product Return	sR2.1: Authorize MRO Product Return	sR3.1: Authorize Excess Product Return	sE1.1: Gather Business Rule Requirements	sE2.1: Initiate Reporting	sE3.1: Receive Maintenance Request	sE4.1: Identify Skills/ Resource Requirement	sE5.1: Schedule Asset Management Activities	sE6.1: Receive Contract/ Contract Updates	sE7.1: Select Scope and Organization	sE8.1: Monitor Regulatory Entities	sE9.1: Establish Control	sE0.1: Develop Strategy and Plan	sE11.1: Define Supply Chain Technology Requirements
sR1.2: Disposition Defective Product	sR2.2: Disposition MRO Product	sR3.2: Disposition Excess Product	sR1.2: Schedule Defective Return Receipt	sR2.2: Schedule MRO Return Receipt	sR3.2: Schedule Excess Return Receipt	sE1.2: Interpret Business Rule Requirement	sE2.2: Analyze Reports	sE3.2: Determine/Scope Work	sE4.2: Identify Available Skills/Resources	sE5.2: Take Asset Off-line	sE6.2: Error and Distribute Contact	sE7.2: Gather Input and Data	sE8.2: Identify Risk Events	sE9.2: Identify Risk Events	sE0.2: Procurement / Market Test and Market Engagement	sE11.2: Identify Technology Solutions
sR1.3: Request Defective Product Return Authorization	sR2.3: Request MRO Return Authorization	sR3.3: Request Excess Product Return Authorization	sR1.3: Receive Defective Product (Includes verify)	sR2.3: Receive MRO Product	sR3.3: Receive Excess Product	sE1.3: Document Business Rule	sE2.3: Find Root Causes	sE3.3: Maintain Milestone Content/Code	sE4.3: Match Skills/ Resources	sE5.3: Inspect and Troubleshoot	sE6.3: Activate/Archive Contract	sE7.3: Develop Scenarios	sE8.3: Identify Regulatory Deliverables	sE9.3: Quantify Risks	sE0.3: Post-Procurement and Market Engagement	sE11.3: Identify Technology Solutions Alternatives
sR1.4: Schedule Defective Product Shipment	sR2.4: Schedule MRO Shipment	sR3.4: Schedule Excess Product Shipment	sR1.4: Transfer Defective Product	sR2.4: Transfer MRO Product	sR3.4: Transfer Excess Product	sE1.4: Communicate Business Rule	sE2.4: Prioritize Root Causes	sE3.4: Maintain Access	sE4.4: Determine Hiring/ Redeployment	sE5.4: Install and Configure	sE6.4: Review Contractual Performance	sE7.4: Model/Simulate Scenarios	sE8.4: Identify Regulatory Deliverables	sE9.4: Evaluate Risks	sE0.4: Develop Procurement Documentation	sE11.4: Define/Update Supply Chain Technology Roadmap
sR1.5: Return Defective Product	sR2.5: Return MRO Product	sR3.5: Return Excess Product				sE1.5: Release/Publish Business Rule	sE2.5: Develop Correction Actions	sE3.5: Publish Information	sE4.5: Determine Training/Education	sE5.5: Clean, Maintain and Repair	sE6.5: Identify Performance Issues/ Opportunities	sE7.5: Project Impact	sE8.5: Verify/Obtain License	sE9.5: Mitigate Risk	sE0.5: Supplier Selection to Participate	sE11.5: Select Technology Solution
						sE1.6: Retire Business Rule	sE2.6: Approve & Launch	sE3.6: Verify Information	sE4.6: Approve, Prioritize and Launch	sE5.6: Decommission and Dispose	sE6.6: Identify Resolutions/ Improvements	sE7.6: Develop Change Program	sE8.6: Publish Remediation		sE0.6: Bid / Tender Evaluation and Validation	sE11.6: Define and Deploy Technology Solution
										sE5.7: Inspect Maintenance	sE6.7: Select, Prioritize and Distribute Resolutions	sE7.7: Launch Change Program			sE0.7: Contract Award and Implementation	sE11.7: Resolve Technology Solution

Lampiran 8. Metode *moving average forecast* bulan januari

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	142,029
MAD (Mean Absolute Deviation)	242,543
MSE (Mean Squared Error)	101452,8
Standard Error (denom= $n-2=5$)	376,874
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	4,915%
Forecast	
next period	4867,2

Lampiran 9. Metode *moving average forecast* bulan februari

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	148
MAD (Mean Absolute Deviation)	237
MSE (Mean Squared Error)	101224
Standard Error (denom= $n-2=5$)	376
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	5%
Forecast	
next period	4974

Lampiran 10. Metode *moving average forecast* bulan maret

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	145
MAD (Mean Absolute Deviation)	234
MSE (Mean Squared Error)	101176
Standard Error (denom= $n-2=5$)	376
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	5%
Forecast	
next period	4993

Lampiran 11. Metode *moving average forecast* bulan april

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	190
MAD (Mean Absolute Deviation)	190
MSE (Mean Squared Error)	87287
Standard Error (denom= $n-2=5$)	350
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	4%
Forecast	
next period	5033

Lampiran 12. Metode *moving average forecast* bulan mei

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	139
MAD (Mean Absolute Deviation)	139
MSE (Mean Squared Error)	69162
Standard Error (denom= $n-2=5$)	311
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	3%
Forecast	
next period	4960

Lampiran 13. Metode *moving average forecast* bulan juni

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	102
MAD (Mean Absolute Deviation)	102
MSE (Mean Squared Error)	59682
Standard Error (denom= $n-2=5$)	289
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	2%
Forecast	
next period	4965

Lampiran 14. Metode *moving average forecast* bulan juli

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	10
MAD (Mean Absolute Deviation)	10
MSE (Mean Squared Error)	728
Standard Error (denom= $n-2=5$)	32
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	0%
Forecast	
next period	4985

Lampiran 15. Metode *moving average forecast* bulan agustus

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	0
MAD (Mean Absolute Deviation)	0
MSE (Mean Squared Error)	0
Standard Error (denom= $n-2=5$)	0
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	0%
Forecast	
next period	4987

Lampiran 16. Metode *moving average forecast* bulan september

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	0
MAD (Mean Absolute Deviation)	0
MSE (Mean Squared Error)	0
Standard Error (denom= $n-2=5$)	0
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	0%
Forecast	
next period	4986

Lampiran 17. Metode *moving average forecast* bulan oktober

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	0
MAD (Mean Absolute Deviation)	0
MSE (Mean Squared Error)	0
Standard Error (denom= $n-2=5$)	0
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	0%
Forecast	
next period	4977

Lampiran 18. Metode *moving average forecast* bulan november

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	0
MAD (Mean Absolute Deviation)	0
MSE (Mean Squared Error)	0
Standard Error (denom= $n-2=5$)	0
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	0%
Forecast	
next period	4980

Lampiran 19. Metode *moving average forecast* bulan desember

persediaan bahan baku solution	
Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	0
MAD (Mean Absolute Deviation)	0
MSE (Mean Squared Error)	0
Standard Error (denom= $n-2=5$)	0
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	0%
Forecast	
next period	4983

Lampiran 20. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,1$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-207,765
MAD (Mean Absolute Deviation)	443,687
MSE (Mean Squared Error)	374223,8
Standard Error (denom=n-2=9)	676,302
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	9,815%
Forecast	
next period	4974,459

Lampiran 21. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,2$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-128,295
MAD (Mean Absolute Deviation)	410,723
MSE (Mean Squared Error)	369212
Standard Error (denom=n-2=9)	671,758
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	9,068%
Forecast	
next period	4920,75

Lampiran 22. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,3$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-79,827
MAD (Mean Absolute Deviation)	456,559
MSE (Mean Squared Error)	373556
Standard Error (denom=n-2=9)	675,699
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	9,954%
Forecast	
next period	4939,572

Lampiran 23. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,4$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-51,746
MAD (Mean Absolute Deviation)	494,793
MSE (Mean Squared Error)	381411,5
Standard Error (denom=n-2=9)	682,766
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	10,692%
Forecast	
next period	4975,316

Lampiran 24. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,5$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-36,205
MAD (Mean Absolute Deviation)	524,472
MSE (Mean Squared Error)	392641,3
Standard Error (denom=n-2=9)	692,745
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	11,26%
Forecast	
next period	5003,871

Lampiran 25. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,6$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-28,066
MAD (Mean Absolute Deviation)	547,558
MSE (Mean Squared Error)	407908,5
Standard Error (denom=n-2=9)	706,084
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	11,696%
Forecast	
next period	5017,768

Lampiran 26. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,7$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-24,245
MAD (Mean Absolute Deviation)	565,262
MSE (Mean Squared Error)	427825,3
Standard Error (denom=n-2=9)	723,117
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	12,025%
Forecast	
next period	5016,312

Lampiran 27. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,8$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-22,995
MAD (Mean Absolute Deviation)	578,147
MSE (Mean Squared Error)	453171,0
Standard Error (denom=n-2=9)	744,228
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	12,259%
Forecast	
next period	5000,645

Lampiran 28. Metode *exponential smoothing* $\alpha = 0,9$

Measure	Value
Error Measures	
Bias (Mean Error)	-23,338
MAD (Mean Absolute Deviation)	592,694
MSE (Mean Squared Error)	485251,7
Standard Error (denom=n-2=9)	770,12
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	12,532%
Forecast	
next period	4971,955

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISM

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Laily Qodariah

NIM : 1710312011

Program Studi : Teknik Industri

Dengan ini menyatakan bahwa judul skripsi “PENGUKURAN DAN PENGENDALIAN KINERJA *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* DENGAN METODE *SUPPLY CHAIN OPERATION REFERENCE* (SCOR) DAN *ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS* (AHP) DI PT.XYZ” benar bebas dari plagiarisme, dengan skor 18%. Apabila pernyataan ini terbukti tidak benar maka saya bersedia menerima sanksi sesuai ketentuan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini dibuat untuk di penggunaan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 21 Juli 2021

Yang menyatakan,



(Laily Qodariah)

Dosen Pembimbing I



(Donny Montreano, ST, MT, IPM)

Dosen Pembimbing II



(Alina Cynthia Dewi, S.Si, M.T)

Pengukuran dan Pengendalian
Kinerja Supply chain
management dengan Metode
Supply chain operation
reference (SCOR) dan Analytical
Hierarchy Process (AHP) di
PT.XYZ

by Laily Qodariyah

Submission date: 21-Jul-2021 05:15PM (UTC+0700)

Submission ID: 1622303341

File name: Laily_Qodariah_1710312011_-_Revisi.docx (6.43M)

Word count: 20634

Character count: 121882

Pengukuran dan Pengendalian Kinerja Supply chain management dengan Metode Supply chain operation reference (SCOR) dan Analytical Hierarchy Process (AHP) di PT.XYZ

ORIGINALITY REPORT

18%

SIMILARITY INDEX

17%

INTERNET SOURCES

2%

PUBLICATIONS

6%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	eprints.umm.ac.id Internet Source	3%
2	repository.unika.ac.id Internet Source	2%
3	journal.sttnas.ac.id Internet Source	2%
4	Submitted to UIN Sultan Syarif Kasim Riau Student Paper	2%
5	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	2%
6	repository.upnvj.ac.id Internet Source	1%
7	repository.its.ac.id Internet Source	1%
8	journal.unpar.ac.id Internet Source	<1%

9	text-id.123dok.com Internet Source	<1 %
10	media.neliti.com Internet Source	<1 %
11	123dok.com Internet Source	<1 %
12	www.scribd.com Internet Source	<1 %
13	pt.scribd.com Internet Source	<1 %
14	sistemasi.ftik.unisi.ac.id Internet Source	<1 %
15	repository.ub.ac.id Internet Source	<1 %
16	etheses.uin-malang.ac.id Internet Source	<1 %
17	eprints.ums.ac.id Internet Source	<1 %
18	eprints.undip.ac.id Internet Source	<1 %
19	dspace.uii.ac.id Internet Source	<1 %
20	Nadya Uci Pramita, Adhitomo Wirawan. "Analisis Evaluasi Kinerja Vendor Berdasarkan	<1 %

Penetapan Kriteria Vendor Performance Indicator (VPI) Menggunakan Metode Analytical Hierarchy Process (AHP) Pada PT. XYZ", JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri, 2019

Publication

21

journal.trunojoyo.ac.id

Internet Source

<1 %

22

Husnul Firdaus , Dwi Marisa Midyanti , Nurul Mutiah. "PENGUKURAN KINERJA SUPPLY CHAIN PERUM BULOG DIVISI REGIONAL KALIMANTAN BARAT MENGGUNAKAN SUPPLY CHAIN OPERATION REFERENCE (SCOR)", Coding Jurnal Komputer dan Aplikasi, 2020

Publication

<1 %

23

id.123dok.com

Internet Source

<1 %

24

Submitted to Surabaya University

Student Paper

<1 %

25

repositori.uin-alauddin.ac.id

Internet Source

<1 %

26

Anisah Fitriyani, Rachman Komarudin, Yana Iqbal Maulana, Ali Haidir. "Penerapan Metode Weighted Product (WP) Pada Pemilihan Supplier Kimia Terbaik PT. Mayer Indah Indonesia Bogor", Bianglala Informatika, 2020

<1 %

27	eprints.uny.ac.id Internet Source	<1 %
28	es.scribd.com Internet Source	<1 %
29	juminten.upnjatim.ac.id Internet Source	<1 %
30	ecampus.pelitabangsa.ac.id Internet Source	<1 %
31	Submitted to Universitas Jember Student Paper	<1 %
32	ejournal.gunadarma.ac.id Internet Source	<1 %
33	repository.unpas.ac.id Internet Source	<1 %
34	docobook.com Internet Source	<1 %
35	e-journal.uajy.ac.id Internet Source	<1 %
36	www.upi-yptk.ac.id Internet Source	<1 %
37	Submitted to Leiden University Student Paper	<1 %
38	Submitted to Universitas Dian Nuswantoro	

<1 %

39

repository.ipb.ac.id

Internet Source

<1 %

40

Nelva Mulia Novianti Putri, Sri Nugroho Jati, Sutrisno .. "EFEKTIVITAS METODE BERCERITA BERBANTU KAIN CELEMEK FLANELL TERHADAP KEMAMPUAN MEMBACA PERMULAAN PADA ANAK KELOMPOK B DI PAUD GITANANDA", Edukasi: Jurnal Ilmiah Pendidikan Anak Usia Dini, 2019

Publication

<1 %

41

Submitted to Universitas Islam Indonesia

Student Paper

<1 %

42

Submitted to Universitas Pelita Harapan

Student Paper

<1 %

43

digilib.uin-suka.ac.id

Internet Source

<1 %

44

rinaldiaristiano.wordpress.com

Internet Source

<1 %

45

doaj.org

Internet Source

<1 %

46

digilib.unila.ac.id

Internet Source

<1 %

47

docplayer.info

Internet Source

<1 %

48

ejournal3.undip.ac.id

Internet Source

<1 %

49

eprints.umpo.ac.id

Internet Source

<1 %

50

eprints.upnjatim.ac.id

Internet Source

<1 %

51

journalfeb.unla.ac.id

Internet Source

<1 %

52

a-research.upi.edu

Internet Source

<1 %

53

adoc.pub

Internet Source

<1 %

54

lib.ui.ac.id

Internet Source

<1 %

55

pdfs.semanticscholar.org

Internet Source

<1 %

56

rusmanefendi.files.wordpress.com

Internet Source

<1 %

57

www.e-jurnal.ukrimuniversity.ac.id

Internet Source

<1 %

58

repository.radenintan.ac.id

Internet Source

<1 %

59	ejournal.uin-suska.ac.id Internet Source	<1 %
60	eprints.iain-surakarta.ac.id Internet Source	<1 %
61	eprints.umg.ac.id Internet Source	<1 %
62	id.scribd.com Internet Source	<1 %
63	lontar.ui.ac.id Internet Source	<1 %
64	repository.upi.edu Internet Source	<1 %
65	edoc.pub Internet Source	<1 %
66	fexdoc.com Internet Source	<1 %
67	repositori.usu.ac.id Internet Source	<1 %

Exclude quotes On

Exclude matches Off

Exclude bibliography On


BIMAYDA