

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, Rizky. 2011. Analisis Pemborosan Di Area Produksi Dengan Penerapan Lean Manufacturing di PT. Rexplast Sidoarjo. Skripsi. Fakultas Teknik. UPN “Veteran” Jawa Timur: Surabaya.
- Agung, A., & Diana, A. 2019. Usulan Perancangan Tata Letak Fasilitas Lantai Produksi Menggunakan Algoritma Craft Di Pabrik Alumunium Super (Cap Komodo). In *Journal of Industrial & Quality Engineering*.
- Alfiansyah, R., & Kurniati, N. 2018. Identifikasi Waste dengan Metode Waste Assessment Model dalam Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Produksi (Studi Kasus pada Proses Produksi Sarung Tangan). In *Jurnal Teknik ITS* (Vol. 7, Issue 1). <https://doi.org/10.12962/j23373539.v7i1.28858>
- Arum, L. 2017. *Perbaikan Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Lean Manufacturing di Pt. ABC*. 113. <http://repository.its.ac.id/46993/>
- Gaspersz, Vincent. 2007. *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Harrell, Ghosh, & Bowden. 2000. *Simulation Using Promodel*. New York: McGraw-Hill.
- Harrell, Ghosh, & Bowden. 2004. *Simulation Using Promodeln Second Edition*. New York: McGraw-Hill.
- Heizer, J. dan Render, B. 2009. *Manajemen Operasi*, Edisi 7. Jakarta: Salemba Empat.
- Hines, P. and Taylor, D. 2000. Going lean. *Australian Journal of Pharmacy*, 95(1124), 42–46. <https://doi.org/10.1097/01.jnn.0000358162.21072.ab>
- Hines, P., & Rich, N. 1997. The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations and Production Management*, 17(1), 46–64. <https://doi.org/10.1108/01443579710157989>
- Hoover, Stewart V & Ronald F. Perry. 1989. *Simulation: A Problem-Solving Approach*. Boston: AddisonWesley Longman Publishing Co.

- Ihza, Galang. 2020. Klasifikasi Usia Berdasarkan Kecepatan Berjalan Manusia Berbasis Video Processing. Skripsi Universitas Islam Indonesia.
- Indonesia, B. P. S. 2020. *Direktori Industri Manufaktur*.
- Intifada, G. S., & Witantyo. 2012. Minimasi Pemborosan Menggunakan Value Stream Analysis Tool untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi (Studi Kasus PT Barata Indonesia, Gresik). *Jurnal Teknik Pomits*, 1(1), 1–6.
- Isnain, Satria Khalif. 2017. Perancangan Perbaikan Proses Produksi Bodi Mobil Daihatsu Xenia Dengan Lean Manufacturing di PT. Inti Pantja Press Industri. Masters thesis. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. 2017. Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v4i1.1383.47-54>
- Laboratorium Simulasi dan Aplikasi Industri. Modul Praktikum Simulasi Semester Ganjil 2017/2018: Simulation and Promodel Software. Jurusan Teknik Industri FT-Universitas Brawijaya: Malang.
- Law, A. dan Kelton, W. 1991. *Simulation Modeling & Analysis*, second edition, McGraw-Hill. New York.
- Liker, Jeffrey K. 2004. *The Toyota Way*. America : Mc. Grawhill.
- Linus, Budiyanto. 2010. Perancangan Lean Production System Dengan Pendekatan Value Stream Mapping dan Permodelan Sistem: Studi Kasus Pada Sistem Produksi Stamping dan Welding. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Indonesia: Depok.
- Liu, H. C. 2016. Part I: FMEA and Its Improvements. In *FMEA Using Uncertainty Theories and MCDM Methods*.
- Muzakki, M. Misbahul. 2012. Perancangan Sistem Produksi Untuk Mencapai Kondisi Lean Manufacturing Menggunakan Value Stream Mapping Pada Sektor Industri Susu Balita. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Indonesia:

Depok.

Nash, Mark & Polling, Seila. 2008. Mapping the Total Value Stream. Taylor and Francis Group.

Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. 2018. Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Opsi*, 11(1), 14. <https://doi.org/10.31315/opsi.v11i1.2196>

Putra, A. R. 2011. Penerapan Simulasi pada Perusahaan Berbasis Lean. *Jurnal Teknik Industri*, 1(2), 181–188.

R.E. McDermott, R.J. Mikulak, and M.R. Beauregard. 2009. The Basic Of FMEA 2nd Edition. New York: Taylor and Francis Group.

Rahmana, A., & Herdiansyah, A. 2017. Perbaikan Kualitas Sepatu Dengan Metode Five Whys Analysis Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt Primarindo Asia Infrastructure Tbk. *Profesionalisme Akuntan Menuju Sustainable Business Practice*, 1075–1082.

Rother, M., & Shook, J. 2009. Learning to See-Value-Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda. Cambridge: Lean Enterprise Institute.

Sidabutar, Togi B. 2010. Peningkatan Efisiensi Sistem Produksi Pada Car Body Assembly melalui Pendekatan Lean Production dengan Menggunakan Model Simulasi dari Value Stream Mapping. Skripsi. Universitas Indonesia: Depok.

Trenggonowati, Dyah Lintang. 2015. Optimasi Proses Produksi Dengan Menggunakan Pendekatan Simulasi Sistem. *Jurnal PASTI Vol. IX (1): Hal :1-12.*