

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Setelah menyelidiki serta berbicara yang telah dilakukan, dapat mengasumsikan bahwa:

1. Temuan bahaya/*hazard* kecelakaan kerja yang terdapat di area produksi pembuatan mie PT. XYZ berjumlah 10 temuan. Temuan tersebut kemudian digolongkan berdasarkan sumber bahayanya menjadi 5 sumber bahaya, yaitu kondisi lingkungan kerja, pelapon rusak, atap bocor, penyangga kaca rusak, material kerja.
2. Tingkat risiko yang ditunjukkan berdasarkan temuan bahaya yang pada area produksi pembuatan mie PT. XYZ meliputi tingkat risiko tinggi sejumlah 20% yang terdiri dari sumber bahaya berupa kondisi lingkungan kerja, pelapon rusak, atap bocor, penyangga kaca rusak, material kerja, risiko sedang sejumlah 10% yang terdiri dari mie yang terjatuh dan terinjak pekerja dan tingkat risiko rendah sejumlah 70% yang terdiri dari satu sumber bahaya kondisi lingkungan kerja.
3. Rekomendasi perbaikan kecelakaan kerja untuk PT. XYZ berdasarkan data temuan bahaya/*hazard* dibuat berdasarkan 5 data sumber bahaya, yaitu sebagai berikut:
 - a. Rekomendasi perbaikan dari kondisi lingkungan kerja
 1. Melakukan inspeksi secara berkala tentang kondisi lingkungan kerja yang baik dan aman
 2. Melakukan perbaikan terhadap temuan kondisi lingkungan kerja yang tidak aman
 3. Memberikan pelatihan tentang K3 kepada seluruh pekerja.
 4. Menyediakan APD sesuai standar K3.
 - b. Rekomendasi perbaikan dari pelapon rusak
 1. Melakukan perbaikan pelapon yang rusak dan melakukan pengecekan secara berkala
 2. Menyediakan APD *safety shoes* yang baik dan mencukupi

- c. Rekomendasi perbaikan dari atap bocor
 - 1. Melakukan perbaikan atap yang bocor dan melakukan pengecekan atap secara berkala
 - 2. Memberikan saluran air secara langsung
- d. Rekomendasi perbaikan dari peyangga kaca yang rusak
 - 1. Melakukan pengawasan secara berkala terhadap kaca
 - 2. Mengganti kaca sesuai umur ekonomisnya
- e. Rekomendasi perbaikan dari material kerja
 - 1. Melakukan penataan terhadap material yang tidak rapih.
 - 2. Penggunaan APD *safety gloves* oleh operator.

5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan oleh penulis yaitu:

1. Mengusulkan para pekerja untuk menggunakan APD yang sesuai pada area produksi.
2. Melakukan evaluasi kerja operator.
3. Memberikan pelatihan kepada para pekerja agar pekerja menambah pengetahuan sehingga tidak terjadi kecelakaan kerja.
4. Membuat perangkat lunak untuk mendeteksi kecelakaan kerja.