

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari serangkaian penelitian yang dilakukan diantaranya:

1. Setelah melakukan perhitungan terhadap beban kerja yang diterima oleh setiap operator *sparepart coated* pada PT. X, diketahui bahwa beban kerja operator *sparepart coated* PT. X memiliki beban kerja yang berbeda-beda. Operator *blank piercing 1* dan *blank piercing 2* masing-masing memiliki nilai beban kerja rendah atau *underload* yang berada pada *range* 0 - 0.99. Operator *bending 1*, *bending 2*, *coating 1*, *coating 3*, dan *coating 5* masing-masing memiliki nilai beban kerja normal yang berada pada *range* 1 - 1.28. operator *coating 2*, *coating 4*, dan operator *coating 6* masing-masing memiliki nilai beban kerja tinggi atau *overload* yang berada pada *range* > 1.28.
2. Berdasarkan hasil perhitungan beban kerja yang dilakukan, beban kerja operator produksi *sparepart coated* tidak merata atau tidak seimbang. Hal tersebut dikarenakan masih adanya operator yang memiliki beban kerja tinggi atau *overload* dan ada juga operator yang memiliki beban kerja rendah atau *underload*.
3. Usulan perbaikan yang diberikan peneliti yaitu dengan menambahkan 2 operator dan melakukan mutasi operator dengan tujuan untuk menyeimbangkan atau meratakan beban kerja. Walaupun tidak benar-benar seimbang secara keseluruhan beban kerja, peneliti dapat mereduksi nilai beban kerja tinggi atau *overload* menjadi nilai beban kerja normal. Dengan usulan perbaikan, upaya pemerataan berhasil mendapatkan hasil dengan rincian 4 operator dengan beban kerja rendah atau *underload* (0 - 0.99), dan 8 operator dengan beban kerja normal (1 - 1.28).

5.2. Saran

Saran yang dapat diberikan dari serangkaian penelitian yang dilakukan diantaranya:

1. Bagi Perusahaan:

- Perusahaan dapat mempertimbangkan dan menjadikan hasil penelitian ini sebagai bahan evaluasi dan acuan perencanaan sumber daya manusia yang lebih baik.
- Perusahaan dapat menjadikan hasil penelitian ini sebagai dasar pertimbangan untuk memperbaiki jadwal produksi di PT. X, sehingga jadwal produksinya dapat disesuaikan dengan tenaga kerja yang ada.

2. Bagi peneliti yang akan datang:

- Peneliti selanjutnya dapat menjadikan penelitian ini sebagai referensi.
- Peneliti selanjutnya harus melakukan perhitungan dengan sangat teliti.