

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, S. (2020). Perencanaan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Menggunakan Metode VSM Pada PT Y Indonesia. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(2), 56. <https://doi.org/10.30998/joti.v2i2.4096>
- Arbelinda, Karina, R. R. S. (2015). *Penerapan Lean Manufacturing Pada Produksi Itc Cv . Mansgroup Dengan Menggunakan Value Stream Mapping*. 1–10.
- Armyanto, H. D., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM dan FMEA untuk Mereduksi Pemborosan Produksi Sarden. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 13(1), 37–42. <https://doi.org/10.24843/jem.2020.v13.i01.p07>
- Azmy, Lubis, S. (2017). *Usulan Perbaikan Pada Proses Produksi Sandal Untuk Mengurangi Waste Motion Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Di Cv . Asj the Purpouse Improvement on Production Process Sandal To Minimize Waste Motion With Lean Manufacturing Approach in Cv . Asj*. 4(2), 2983–2990.
- Batubara, S., & Halimuddin, R. A. (2016). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Dengan Cara Mengurangi Manufacturing Lead Time Studi Kasus: Pt Oriental Manufacturing Indonesia. *Penelitian Dan Karya Ilmiah*, 1(1), 49. <https://doi.org/10.25105/pdk.v1i1.431>
- Dewayani, J., & Wahyuningsih, F. (2016). Sistem Informasi Monitoring Persediaan Spareparts Motor Dengan Menggunakan Metode Fifo Pada Toko Adil Jaya Motor Semarang. *Jurnal Ilmiah Komputer Akuntansi*, 9(1), 9.
- Fauziah, S., & Ratnawati. (2018). Penerapan Metode FIFO Pada Sistem Informasi Persediaan Barang. *Jurnal Teknik Komputer*, 4(1), 98–108.
- Gaspersz, Vincent. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service*

Industries. Jakarta : Gramedia Pustaka Utama

Goumelar, R. M., Yanuar, A. A., Rendra, M., Industri, F. R., & Telkom, U. (2018). *PRODUCTION DESIGN OF POLYESTER FABRIC PRODUCTION DYEING AND FINISHING DIVISION IN PT XYZ TO MINIMIZE TRANSPORTATION WASTE WITH Realisasi Produksi dengan Permintaan*. 5(3), 6543–6553.

Intifada, G. S., dan Wityanto., 2012, Minimasi Waste (Pemborosan) Menggunakan Value Stream Analysis Tool untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi, Jurnal Teknik POMITS, Vol. 1, No. 1.

Jannah, M., & Siswanti, D. (2017). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Mereduksi *Over Production Waste* Menggunakan *Value Stream Mapping* dan *Fishbone* Diagram. Sinteks: Jurnal Teknik, 6(1).

Kemala, W., & Karo, G. K. (2017). Usulan Perencanaan Tata Letak Gudang Produk Jadi dengan Menggunakan Metode Muther's Systematic Layout Planning dan Dedicated Storage. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 4(2), 69–96.

Khodijah, S.L (2015). Analisis faktor-faktor penyebab kerusakan produk pada proses cetak produk (Studi Kasus Pada Majalah Sakinah PT Temprina Media Grafika Jawa Pos Semarang). Skripsi Sarjana Pada Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Diponegoro: Tidak diterbitkan.

Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 567–575.

Lisano, N., & Susanty, A. (2016). Analisa Waste Waiting pada Pembuatan Produk Full Hard dengan Menggunakan Process Activity Mapping pada Plant Cold Rolling Mill. *Industrial Engineering Online Journal*, 5(2), 1–7.

Misbah, A., & Widhiyanuriyawan, D. (2015). *Upaya Meminimalkan Non Value Added Activities Produk Mebel Dengan*. 3(1).

- Muchtiar, Y., Ikhsan, A., & Bidiawati, A. (2017). Pemetaan Pemborosan Dalam Proses Produksi Kantong Semen Menggunakan Value Stream Mapping Tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 1(3). <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v1i3.475>
- Musthofa, S., Choiri, M., & Riawati, L. (2014). Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Waste Menggunakan Value Stream Mapping (Studi Kasus Pada PT X Bangil-Pasuruan) LEAN MANUFACTURING APPROACH TO REDUCE WASTE USING VALUE STREAM MAPPING (CASE STUDY : PT X Bangil-Pasuruan). *Jurnal Rekayasa Manajemen Industri*, II(2), 337–347.
- Naganingrum, R. P., Jauhari, W. A., & Herdiman, L. (2013). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas di PT. Dwi Komala Dengan Metode Systematic Layout Planning. *Performa*, 12(1), 39–50.
- Nuruddin, A., Surachman, S., Setyanto, N., & Soenoko, R. (2013). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waktu Keterlambatan Penyelesaian Produk ?A? Sebagai Value Pelanggan (Studi Kasus Pt. Tsw (Tuban Steel Work). *Rekayasa Mesin*, 4(2), pp.147-156.
- Pamungkas, D. S., & Handayani, N. U. (2018). Usulan Perbaikan Tata Letak Penempatan Bahan Baku di Gudang Menggunakan Metode ABC Analysis pada PT Sandang Asia Maju Abadi Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 7, 2.
- Pangestika, J. W., Handayani, N., & Kholil, M. (2016). Usulan Re-Layout Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Menggunakan Metode Slp Di Departemen Produksi Bagian Ot Cair Pada Pt Ikp. *Jisi : Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 3(1), 29–38.
- Penelitian dan Penerbitan Hasil Penelitian, L., Nur Fazli, D., & Jumaryadi, Y. (2019). Edisi 1 Januari. *Ensiklopedia of Journal*, 1(2), 22–27. <http://jurnal.ensiklopediaku.org>
- Ravizar, A., & Rosihin, R. (2018). Penerapan Lean Manufacturing untuk

Mengurangi Waste pada Produksi Absorbent. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23. <https://doi.org/10.30656/intech.v4i1.854>

Sigalingging, E. A., Tama, I. P., & Riawati, L. (2014). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mereduksi Waste pada Produksi Filter Rokok dengan Wam dan Metode Taguchi (Studi Kasus Pada PT Essentra, Sidoarjo). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(3), 495–505.

Sriwana, I. K., & Kurniawan, K. (2019). Usulan Peningkatan Efisiensi Keseimbangan Lini Dengan Value Stream Mapping Dan Yamazumi Chart Pada PT. PAI. *Jurnal Metris*, 20(1), 33–44.

Syarif, I., Mustagfirin, Diputra, B., & Muharom S.T, M.Kom, L. A. (2018). Sistem Informasi Inventory Barang Pada Apotek Sultan Menggunakan Metode FIFO. *Jurnal Ilmiah Cendekia Eksakta*, 119–125.