

LAMPIRAN

Lampiran 1

Contoh pengambilan data hari ke-1 Operator 1

13.00				✓		1
13.05				✓		1
13.10		✓				1
13.15		✓				1
13.20	✓					1
13.25	✓					1
13.30		✓				1
13.35		✓				1
13.40		✓				1
13.45		✓				1
13.50	✓					1
13.55	✓					1
14.00	✓					1
14.05	✓					1
14.10	✓					1
14.15		✓				1
14.20		✓				1
14.25		✓				1
14.30		✓				1
14.35		✓				1
14.40		✓				1
14.45		✓				1
14.50		✓				1
14.55		✓				1
15.00		✓				1
15.05		✓				1
15.10		✓				1
15.15		✓				1
15.20		✓				1
15.25		✓				1
15.30		✓				1
Jumlah						72

Lampiran 2



Lampiran 3

Rating factor

Super Skill:

1. Secara bawaan cocok sekali dengan pekerjaannya
2. Bekerja dengan sempurna
3. Tampak seperti telah terlatih dengan sangat baik
4. Gerakan-gerakannya halus tetapi sangat cepat sehingga sulit untuk diikuti
5. Kadang-kadang terkesan tidak berbeda dengan gerakan-gerakan mesin
6. Perpindahan dari satu elemen ke elemen lainnya tidak terlalu terlihat karena lancarnya
7. Tidak terkesan adanya gerakan-gerakan berpikir dan merencana tentang apa yang dikerjakan (sudah sangat otomatis)
8. Secara umum dapat dikatakan bahwa pekerja yang bersangkutan adalah pekerja yang baik.

Excellent Skill :

1. Percaya pada diri sendiri
2. Tampak cocok dengan pekerjaannya
3. Terlihat telah terlatih baik
4. Bekerjanya teliti dengan tidak banyak melakukan pengukuran-pengukuran atau pemeriksaan-pemeriksaan
5. Gerakan-gerakan kerjanya beserta urutan-urutannya dijalankan tanpa kesalahan
6. Menggunakan peralatan dengan baik
7. Bekerja cepat tanpa mengorbankan mutu
8. Bekerjanya cepat tetapi halus
9. Bekerja berirama dan terkoordinasi.

Good Skill :

1. Kualitas hasil baik
2. Bekerjanya tampak lebih dari pada kebanyakan pekerjaan pada umumnya
3. Dapat memberi petunjuk-petunjuk pada pekerja lain yang keterampilannya lebih rendah

4. Tampak jelas sebagai pekerja yang cakap
5. Tidak memerlukan banyak pengawasan
6. Tiada keragu-raguan
7. Bekerjanya stabil
8. Gerakan-gerakannya terkoordinasi dengan baik
9. Gerakan-gerakannya cepat.

Average Skill :

1. Tampak adanya kepercayaan pada diri sendiri
2. Gerakannya cepat tapi tidak lambat
3. Terlihat adanya pekerjaan-pekerjaan yang perencanaan
4. Tampak sebagai pekerja yang cakap
5. Gerakan- gerakannya cukup menunjukkan tiadanya keragu-raguan
6. Mengkoordinasi tangan dan pikiran dengan cukup baik
7. Tampak cukup terlatih dan karenanya mengetahui seluk beluk pekerjaannya
8. Bekerjanya cukup teliti
9. Secara keseluruhan cukup memuaskan.

Fair Skill :

1. Tampak terlatih tetapi belum cukup baik
2. Mengenai peralatan dan lingkungan secukupnya
3. Terlihat adanya perencanaan-perencanaan sebelum melakukan gerakan
4. Tidak mempunyai kepercayaan diri yang cukup
5. Tampaknya seperti tidak cocok dengan pekerjaannya tetapi telah ditempatkan di pekerjaan itu sejak lama
6. Mengetahui apa yang dilakukan dan harus dilakukan tetapi tampak tidak selalu yakin
7. Sebagian waktu terbuang karena kesalahan-kesalahan sendiri
8. Jika tidak bekerja sungguh-sungguh outputnya akan sangat rendah
9. Biasanya tidak ragu-ragu dalam menjalankan gerakan-gerakannya.

Poor Skill :

1. Tidak bisa mengkoordinasikan tangan dan pikiran

2. Gerakan-gerakannya kaku
3. Kelihat ketidak yakinannya pada urut-urutan gerakan
4. Seperti yang tidak terlatih untuk pekerjaan yang bersangkutan
5. Tidak terlihat adanya kecocokan dengan pekerjaannya
6. Ragu-ragu dalam menjalankan gerakan-gerakan kerja
7. Sering melakukan kesalahan-kesalahan
8. Tidak adanya kepercayaan pada diri sendiri
9. Tidak bisa mengambil inisiatif sendiri.

Excessive Effort :

1. Kecepatannya sangat berlebihan
2. Usahanya sangat sungguh-sungguh tetapi dapat membahayakan kesehatannya
3. Kecepatan yang ditimbulkannya tidak dapat dipertahankan sepanjang hari kerja

Excellent Effort :

1. Jelas terlihat kecepatan kerjanya yang tinggi
2. Gerakan-gerakannya lebih "ekonomis" daripada pekerja-pekerja biasa
3. Penuh perhatian pada pekerjaannya
4. Banyak memberi saran-saran
5. Menerima saran-saran dan petunjuk-petunjuk dengan senang
6. Percaya kepada kebaikan maksud pengukuran waktu kerja
7. Tidak dapat bertahan lebih dari beberapa hari
8. Bangga atas kelebihannya
9. Gerakan-gerakan yang salah terjadi sangat jarang sekali
10. Bekerjanya sistematis
11. Karena lancarnya, perpindahan dari suatu elemen ke elemen lain tidak terlihat

Good Effort :

1. Bekerja berirama
2. Saat-saat menganggur sangat sedikit,bahkan kadang-kadang tidak ada
3. Penuh perhatian pada pekerjaannya
4. Senang pada pekerjaannya

5. Kecepatannya baik dan dapat dipertahankan sepanjang hari
6. Percaya pada kebaikan maksud pengukuran waktu kerja
7. Menerima saran-saran dan petunjuk-petunjuk dengan senang
8. Dapat memberi saran-saran untuk perbaikan kerja
9. Tempat kerjanya diatur baik dan rapi
10. Menggunakan alat-alat yang tepat dengan baik
11. Memelihara dengan baik kondisi peralatan

Average Effort :

1. Tidak sebaik good, tetapi lebih baik dari poor
2. Bekerja dengan stabil
3. Menerima saran-saran tetapi tidak melaksanakannya
4. Setup dilaksanakan dengan baik
5. Melakukan kegiatan-kegiatan perencanaan

Fair Effort :

1. Saran-saran perbaikan diterima dengan kesal
2. Kadang-kadang perhatian tidak ditujukan pada pekerjaannya
3. Kurang sungguh-sungguh
4. Tidak mengeluarkan tenaga dengan secukupnya
5. Terjadi sedikit penyimpangan dari cara kerja baku
6. Alat-alat yang dipakainya tidak selalu yang terbaik
7. Terlihat adanya kecenderungan kurang perhatian pada pekerjaannya
8. Terlampau hati-hati
9. Sistematika kerjanya sedang-sedang saja
10. Gerakan-gerakannya tidak terencana

Poor Effort :

1. Banyak membuang-buang waktu
2. Tidak memperlihatkan adanya minat kerja
3. Tidak mau menerima saran-saran
4. Tampak malas dan bekerja lambat

5. Melakukan gerakan-gerakan yang tidak perlu untuk mengambil alat-alat dan bahan-bahan
6. Tempat kerjanya tidak diatur rapi
7. Tidak perduli pada cocok/baik tidaknya peralatan yang dipakai
8. Mengubah-ubah tata letak tempat kerja yang telah diatur
9. Setup kerjanya terlihat tidak baik

Lampiran 4
Data Absensi

Stasiun Kerja	Nama	Bulan																								Total	Jumlah Hari Kerja						
		Agustus			September			Oktober			November			Desember			Januari			Februari			Maret			April			Mei				
		25	25	26	25	25	26	25	25	24	27	26	21	250/10 bln																			
		S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK	S	I	TK					
Penggilingan & Pemasakan	Arief				1						2	1								1						3	2	0	5	245			
Penyaringan & Perendaman	Alex				1				1		1	2							1						4	2	0	6	244				
	Aldi					2			1										1						4	1	0	5	245				
Pencetakan	Tian							1					1	1											2	1	0	3	247				
	Asep	1							1						1					1						2	2	0	4	246			
	Jamal						1			1				2	1										4	1	0	5	198				
	Amir																		1						0	0	1	1	46				
Pemotongan & Packing	Ibu				1				1				1						1						2	4	0	6	197				
	Andi																									0	0	0	0	47			
	Latief				1				1				1		1										1	3	0	4	246				
	Jumlah																								22	16	1	39	211				

Lampiran 5

FAKULTAS TEKNIK
UPN "VETERAN" JAKARTA

Formulir. 26

LEMBAR KONSULTASI PEMBIMBING TUGAS AKHIR MAHASISWA FAKULTAS TEKNIK

Nama : Cindy Meisyah PH
NIM : 1710312016
PROGRAM STUDI : Teknik Industri
JUDUL TUGAS AKHIR : Analisis Beban Kerja untuk Mengoptimalkan Tenaga Kerja Pabrik Tahu X dengan metode Workload Analysis dan Workforce Analysis
PEMBIMBING : Nurfajriah, ST, MT

N o	HA RI	TANG GAL	MATERI KONSULTASI	PARAF PEMBIM BING
1	Sel asa	23 Feb 2021	Membahas mengenai permasalahan penelitian https://drive.google.com/file/d/1lnVYK9IlagJrzrh86oZeyJssQsD_J0t/view?usp=sharing	
2	Ju mat	5 Mar 2021	Membahas data pendukung dan cara pengambilan data https://drive.google.com/file/d/1lnVYK9IlagJrzrh86oZeyJssQsD_J0t/view?usp=sharing	
3	Rab u	10 Mar 2021	Membahas terkait metode penelitian https://drive.google.com/file/d/1lnVYK9IlagJrzrh86oZeyJssQsD_J0t/view?usp=sharing	
4	Ka mis	8 April 2021	Persiapan sidang proposal https://drive.google.com/file/d/1lnVYK9IlagJrzrh86oZeyJssQsD_J0t/view?usp=sharing	
5	Sen in	24 Mei 2021	Membahas mengenai revisi sidang proposal https://drive.google.com/file/d/1_9DmLbWh8UPIQO-J6Uk3bPPlnqkbu89a/view?usp=sharing	
6	Sel asa	25 Mei 2021	Membahas mengenai pengolahan data https://drive.google.com/file/d/1LMtlwnegQG4HcKgPzl9eqzzkJMnsdH3I/view?usp=sharing	

7	Jumat	11 Juni 2021	Membahas mengenai pengolahan data https://drive.google.com/file/d/1LMtlwnegQG4HcKgPzl9eqzzkJMnsdH3I/view?usp=sharing	
8	Kamis	17 Juni 2021	Membahas mengenai pengolahan data https://drive.google.com/file/d/1LMtlwnegQG4HcKgPzl9eqzzkJMnsdH3I/view?usp=sharing	
9	Senin	21 Juni 2021	Membahas mengenai pengolahan data https://drive.google.com/file/d/1LMtlwnegQG4HcKgPzl9eqzzkJMnsdH3I/view?usp=sharing	
10	Jumat	2 Juli 2021	Persiapan sidang skripsi https://drive.google.com/file/d/1LMtlwnegQG4HcKgPzl9eqzzkJMnsdH3I/view?usp=sharing	

Keterangan :

1. Setiap konsultasi harus diparaf Dosen Pembimbing
2. Minimal jumlah konsultasi sebanyak 8 kali pertemuan
3. Penyelesaian TA./Skripsi paling cepat 3 (tiga) bulan dan paling lambat 6(enam) bulan sejak surat pengantar dikeluarkan oleh skretariat Fakultas

Jakarta, 7 April 2021
Kepala Program Studi

(Muhamad As'Adi, ST, MT)

Lampiran 6

Formulir. 26

FAKULTAS TEKNIK
UPN "VETERAN" JAKARTA

**LEMBAR KONSULTASI PEMBIMBING TUGAS AKHIR
MAHASISWA FAKULTAS TEKNIK**

Nama : Cindy Meisya PH
NIM : 1710312016
PROGRAM STUDI : Teknik Industri
JUDUL TUGAS AKHIR : Analisis Beban Kerja untuk Mengoptimalkan Tenaga Kerja Pabrik Tahu X dengan metode Workload Analysis dan Workforce Analysis
PEMBIMBING : Santika Sari, ST, MT

No	HA RI	TANG GAL	MATERI KONSULTASI	PARAF PEMBIMBING
1	Ka mis	3 Maret 2021	Membahas mengenai permasalahan penelitian https://drive.google.com/file/d/1UPu4FYJBZntKF6xfQP0oNW98guGjWooG/view?usp=drivesdk	
2	Ra bu	10 Mar 2021	Membahas mengenai penulisan https://drive.google.com/file/d/1UPu4FYJBZntKF6xfQP0oNW98guGjWooG/view?usp=drivesdk	
3	Sen in	29 Mar 2021	Membahas terkait metode penelitian https://drive.google.com/file/d/1UPu4FYJBZntKF6xfQP0oNW98guGjWooG/view?usp=drivesdk	
4	Ra bu	7 April 2021	Persiapan sidang proposal https://drive.google.com/file/d/1UPu4FYJBZntKF6xfQP0oNW98guGjWooG/view?usp=drivesdk	
5	Sen in	17 Mei 2021	Konsultasi revisi	

6	Jum'at	28 Mei 2021	Konsultasi mengenai pengolahan data awal	
7	Jum'at	18 Juni 2021	Konsultasi mengenai pengolahan data perbaikan	
8	Kamis	24 Juni 2021	Penulisan	
9	Jum'at	2 Juli 2021	Penulisan	
10	Rabu	7 Juli 2021	Konsultasi sidang akhir dan laporan secara keseluruhan	

Keterangan :

1. Setiap konsultasi harus diparaf Dosen Pembimbing
2. Minimal jumlah konsultasi sebanyak 8 kali pertemuan
3. Penyelesaian TA./Skripsi paling cepat 3 (tiga) bulan dan paling lambat 6(enam) bulan sejak surat pengantar dikeluarkan oleh skretariat Fakultas

Jakarta, 7 April 2021
Kepala Program Studi

(Muhamad As'adi, ST, MT)

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISM

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Cindy Meisya Putri Hidayat

NIM : 1710312016

Program Studi : Teknik Industri

Dengan ini menyatakan bahwa judul skripsi “Analisis Beban Kerja Untuk Mengoptimalkan Tenaga Kerja Pabrik Tahu X Menggunakan Metode *Workload Analysis* dan *Workforce Analysis*” benar bebas dari plagiarism, dengan skor 21%. Apabila pernyataan ini terbukti tidak benar maka saya bersedia menerima sanksi sesuai ketentuan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini dibuat untuk di pergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 20 Juli 2021

Yang menyatakan,



(Cindy Meisya Putri Hidayat)

Dosen Pembimbing I



(Nurfajriah, ST.MT)

Dosen Pembimbing II



(Santika Sari, ST.MT)

Analisis Beban Kerja untuk Mengoptimalkan Tenaga Kerja Pabrik Tahu X dengan Metode Workload Analysis dan Workforce Analysis

by Cindy Meisya

Submission date: 21-Jul-2021 02:21PM (UTC+0700)

Submission ID: 1622272189

File name: ALL_BAB_TURNITIN.docx (685.66K)

Word count: 10752

Character count: 64494

Analisis Beban Kerja untuk Mengoptimalkan Tenaga Kerja Pabrik Tahu X dengan Metode Workload Analysis dan Workforce Analysis

ORIGINALITY REPORT



PRIMARY SOURCES

1	123dok.com	2%
2	repositori.usu.ac.id	2%
3	repository.ub.ac.id	1%
4	repository.usu.ac.id	1%
5	repository.uin-suska.ac.id	1%
6	adoc.pub	1%
7	moam.info	1%
8	dspace.uii.ac.id	1%
	text-id.123dok.com	

9	Internet Source	<1 %
10	Submitted to Sogang University Student Paper	<1 %
11	repository.its.ac.id Internet Source	<1 %
12	Submitted to iGroup Student Paper	<1 %
13	eprints.undip.ac.id Internet Source	<1 %
14	docplayer.info Internet Source	<1 %
15	ojs.uma.ac.id Internet Source	<1 %
16	www.slideshare.net Internet Source	<1 %
17	pt.scribd.com Internet Source	<1 %
18	id.scribd.com Internet Source	<1 %
19	id.123dok.com Internet Source	<1 %
20	journal.ppns.ac.id Internet Source	<1 %

21	konsultasiskripsi.com Internet Source	<1 %
22	media.neliti.com Internet Source	<1 %
23	www.scribd.com Internet Source	<1 %
24	publikasi.mercubuana.ac.id Internet Source	<1 %
25	repository.upi.edu Internet Source	<1 %
26	Olsson, M.C.. "F-isocrystals and homotopy types", Journal of Pure and Applied Algebra, 200709 Publication	<1 %
27	eprints.ums.ac.id Internet Source	<1 %
28	es.scribd.com Internet Source	<1 %
29	docobook.com Internet Source	<1 %
30	ilmumanajemensdm.com Internet Source	<1 %
31	www.finansialku.com Internet Source	<1 %

32	jurnal.upnyk.ac.id Internet Source	<1 %
33	digilibadmin.unismuh.ac.id Internet Source	<1 %
34	journal.universitassuryadarma.ac.id Internet Source	<1 %
35	andisa72.blogspot.com Internet Source	<1 %
36	repository.radenintan.ac.id Internet Source	<1 %
37	erepo.unud.ac.id Internet Source	<1 %
38	Submitted to Fakultas Teknologi Kebumian dan Energi Universitas Trisakti Student Paper	<1 %
39	core.ac.uk Internet Source	<1 %
40	digilib.unila.ac.id Internet Source	<1 %
41	Submitted to Universitas Dian Nuswantoro Student Paper	<1 %
42	bayu1194.wordpress.com Internet Source	<1 %
43	www.coursehero.com	

Internet Source

<1 %

44 Submitted to Universitas Islam Indonesia <1 %
Student Paper

45 forester-untad.blogspot.com <1 %
Internet Source

46 repository.unhas.ac.id <1 %
Internet Source

47 aimos.ugm.ac.id <1 %
Internet Source

48 fathoni0809.wordpress.com <1 %
Internet Source

49 Mulyadi Mulyadi, Rizwanda Tezakumala.
"Pendampingan Perhitungan HPP
Pemanfaatan Limbah Kayu Sisa Ekspor
dengan Cost Plus Pricing Method", KUAT :
Keuangan Umum dan Akuntansi Terapan,
2021
Publication

50 Submitted to Universitas Negeri Semarang <1 %
Student Paper

51 Submitted to Universitas Pelita Harapan <1 %
Student Paper

52 eprints.unisnu.ac.id <1 %
Internet Source

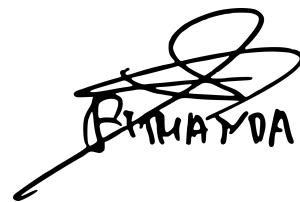
- 53 qdoc.tips <1 %
Internet Source
- 54 repository.wima.ac.id <1 %
Internet Source
- 55 desagembongangedeg.wordpress.com <1 %
Internet Source
- 56 eprints.uny.ac.id <1 %
Internet Source
- 57 jurnal.stkipngawi.ac.id <1 %
Internet Source
- 58 jurnal.unissula.ac.id <1 %
Internet Source
- 59 repositori.uin-alauddin.ac.id <1 %
Internet Source
- 60 thesis.binus.ac.id <1 %
Internet Source
- 61 www.bangkalankab.go.id <1 %
Internet Source
- 62 Aldi Irawan, Eko Budi Leksono. "Analisis Beban Kerja pada Departemen Quality Control", Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya, 2021 <1 %
Publication
- 63 akuntansiut.wordpress.com <1 %
Internet Source

64	dzariatussaniyah.blogspot.com	<1 %
Internet Source		
65	edoc.site	<1 %
Internet Source		
66	idec.ft.uns.ac.id	<1 %
Internet Source		
67	jurnal.umj.ac.id	<1 %
Internet Source		
68	library.binus.ac.id	<1 %
Internet Source		
69	mafiadoc.com	<1 %
Internet Source		
70	manajemensd.blogspot.com	<1 %
Internet Source		
71	raisulakbar.wordpress.com	<1 %
Internet Source		
72	repository.atmaluhur.ac.id	<1 %
Internet Source		
73	repository.uin-malang.ac.id	<1 %
Internet Source		
74	unsri.portalgaruda.org	<1 %
Internet Source		
75	journal.uad.ac.id	<1 %
Internet Source		

76	ahmadmuhsinupn.blogspot.com Internet Source	<1 %
77	vdocuments.site Internet Source	<1 %
78	repository.stiewidyagamalumajang.ac.id Internet Source	<1 %

Exclude quotes On
Exclude bibliography On

Exclude matches Off



A handwritten signature is written over the word "BIMAYDA". The signature is written in black ink and appears to be a stylized form of the name.