

ANALISA TINGKAT WASTE PADA LINI PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING PADA PRODUK SEPATU OUTDOOR DI PT.XYZ

Putri Tamara Zikri

Abstrak

PT. XYZ merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang memproduksi sepatu *outdoor*, namun dalam pencapaian produktivitasnya perusahaan kurang optimal karena banyaknya pemborosan yang terjadi. Untuk mengurangi pemborosan yang terjadi digunakan pendekatan *lean manufacturing* dengan metode *Big Picture Mapping* untuk pemetaan aliran produksi lalu identifikasi pemborosan dengan perangkikan kuisisioner dan mengidentifikasi pemborosan dengan *value stream analysis tools* sehingga pemborosan bisa di minimalisir, dan menganalisa sebab akibat *waste* dengan diagram *fishbone*. Hasil penelitian diketahui *waste of defect* adalah *waste* terbesar, setelah dilakukan perhitungan *valsat* didapatkan hasil *lead time* awal sebesar 3164,5 detik setelah diperbaiki menjadi 2536,5 detik. Dan nilai *current value added* sebesar 61,81% setelah diperbaiki nilai *value added* menjadi 75,93%, dan usulan konsep 5S yang diberikan dengan memperbaiki *layout* produksi dan memberikan instruksi lebih baik pada karyawan.

Kata Kunci : *Waste, lean manufacturing, Valsat, Fishbone , 5S*

ANALISA TINGKAT WASTE PADA LINI PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING PADA PRODUK SEPATU OUTDOOR DI PT.XYZ

Putri Tamara Zikri

Abstract

PT. XYZ is a manufacturing company that produces outdoor shoes, but in achieving the productivity of the company less than optimal because of the amount of waste that occurred. To reduce the waste, we use lean manufacturing approach with Big Picture Mapping method for mapping production flow and identifying waste with questionnaire ranking and identify waste with value stream analysis tools so that waste can be minimized, and analyze the cause of waste by fishbone diagram. The results of the study known that waste of defect is the largest waste, after the calculation of Valsat obtained initial lead time result of 3164.5 seconds after repaired to 2536.5 seconds. And the value of current value added is 61.81% after improved value added value to 75.93%, and proposed 5S concept given by improving the production layout and giving better instruction to the employees.

Keywords : *Waste, lean manufacturing, Valsat, Fishbone , 5S*