

PROSES MANUFAKTUR ALAT *PRESS* BRIKET DENGAN KAPASITAS 15 KG/JAM

Kholid Irfan Firmansyah

Abstrak

Briket merupakan salah satu energi alternatif yang berasal dari biomassa sebagai pengganti minyak bumi. Bahan baku pembuatan briket dapat kita temukan dalam kehidupan sehari-hari, salah satu contohnya yaitu limbah serbuk kayu. Dalam pembuatannya dibutuhkan alat *press* yang dimana alat tersebut masih terbilang mahal sehingga menghambat pemanfaatan briket. Dalam penulisan ini, penulis mengangkat tema “proses manufaktur alat *press* briket”. Tujuan penelitian ini adalah dihasilkannya alat *press* briket dengan proses manufaktur yang tidak terlalu banyak menghabiskan biaya produksi serta menghemat waktu produksi dan memilih material yang tepat. Proses manufaktur dipilih dengan cara menganalisis proses menggunakan parameter lama waktu pengerjaan, biaya yang digunakan dalam pembuatan alat dan pembelian part yang dibutuhkan, serta pemilihan material yang akan digunakan dalam pembuatan alat *press* briket. Hasil penelitian ini menghasilkan alat *press* briket dengan kapasitas 15,48 kg/jam atau 363 briket/jam dengan total biaya yang dihabiskan yaitu Rp.1.193.096,96 dan total waktu dalam pembuatan alat adalah 4,54 jam.

Kata Kunci : Briket, Alat *Press* Briket, Proses Manufaktur

**BRIQUETTE PRESS MANUFACTURING PROCESS WITH A CAPACITY
OF 15 KG /HOUR**

Kholid Irfan Firmansyah

Abstract

Briquettes are one of the alternative energy derived from biomass as a substitute for petroleum. Raw materials for making briquettes can be found in daily life, one example is wood grain waste. In the manufacture of press tools that are still fairly expensive tools that inhibit the use of briquettes. In this writing, the author raised the theme of "briquette press tool manufacturing process". The purpose of this research is the production of briquette presses with manufacturing processes that do not spend too much production costs and save production time and choose the right material. The manufacturing process is chosen by analyzing the process using the parameters of the length of time worked, the costs used in the manufacture of tools and the purchase of the required parts, as well as the selection of materials to be used in the manufacture of briquette presses. The results of this study produced a briquette press with a capacity of 15.48 kg / hour or 363 briquettes / hour with a total cost spent of Rp.1.193.096.96 and the total time in the manufacture of the tool is 4.54 hours.

Keywords : Briquettes, Briquette Press Tools, Manufacturing Process