

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan penelitian diatas maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

- a. Hasil pengembangan alat press briket serbuk kayu dengan menggunakan metode DFMA memiliki kapasitas sebesar 15,48 kg / jam dengan efisiensi desain 2,2 % dan total harga sebesar Rp.1.193.096.
- b. Desain alat yang sudah dikembangkan dengan metode DFMA lebih sederhana dibanding alat sebelumnya dapat dilihat dari segi komponen, desain sebelumnya memiliki 9 komponen dan desain pengembangan hanya 6 komponen sehingga berpengaruh pada proses perakitan dan biaya produksi.
- c. Proses sekali pencetakan lebih efektif dengan memberi jarak antar cetakan sebesar 2 cm sehingga didapat selisih waktu 12 detik lebih cepat.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian, saran yang dapat diberikan yaitu :

- a. Menambah jarak antara penekan cetakan dan cetakan agar adonan lebih mudah dimasukan.
- b. Perlu dilakukan stress analysis untuk mengetahui kuat atau tidak alat yang dirancang.