

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan pada penelitian yang telah dilakukan mengenai Perancangan *Mold Hanger* untuk Produk Berbahan Limbah Plastik PET, dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Rancangan *Mold Hanger* memiliki dimensi 250x400 mm, ketebalan *core & cavity* masing-masing 30 mm, dan berat 16,5 kg.
2. Material yang digunakan berupa Aluminium Alloy 7075 T6. Dipilih berdasarkan waktu pemesinan yang lebih cepat, berat yang lebih ringan, dan perbedaan pertambahan muai volume yang relatif kecil.
3. Berdasarkan hasil simulasi *Mold flow* yang telah dilakukan, didapatkan tekanan injeksi dan *clamp force* yang dibutuhkan untuk *Mold Hanger* sebesar 32,9 Mpa dan 25,6121 tonne dengan *cycle time* 50,17 detik.

5.2. Saran

Adapun saran dari penulis untuk menyempurnakan penelitian Perancangan *Mold Hanger* untuk Produk Berbahan Limbah Plastik PET ini adalah sebagai berikut:

1. Diperlukan perancangan lanjutan alat *injection Molding* untuk dapat menganalisa lebih lanjut dan mendapatkan hasil yang lebih baik agar penelitian dapat lebih bermanfaat.
2. Diperlukan rancang bangun dari *Mold Hanger* agar dapat membandingkan produk hasil simulasi dengan produk asli, sehingga dapat dilakukan analisa yang lebih menyeluruh.