

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **V.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengolahan data yang telah dilakukan pada penelitian ini maka dapat disimpulkan:

1. Rancangan ulang tata letak fasilitas pabrik area Zenigata pada PT. Sharp semiconductor indonesia dengan menggunakan metode *Pairwise Exchange* mendapatkan usulan tata letak baru yang lebih optimal baik dari segi jarak *material handling* dan biaya perpindahan dari stasiun kerja 1 ke stasiun kerja yang lain.
2. Perhitungan perpindahan antara stasiun kerja 1 ke stasiun kerja yang lain didapatkan hasil jarak perpindahan awal dan usulan, didapatkan hasil jarak perpindahan awal sebesar 16.093 m dengan biaya perpindahannya sebesar Rp.899.920,56 dan hasil jarak perpindahan usulan 1 dan usulan 2 sebesar 15.207,5 m dan 14.553 m dengan biaya perpindahannya Rp. 850.403,40. dan 813.803,76.
3. Dari perbandingan diatas maka didapatkan hasil efisien di usulan 2 pada jarak dan biaya sebesar 14.553 m dan Rp. 813.803,76.

#### **V.2 Saran**

Agar hasil penelitian ini dapat lebih berguna untuk perusahaan di kemudian hari dengan ini penulis memberikan saran-saran atau masukan-masukan baik kepada PT. Sharp Seiconductor Indonesia maupun kepada penelitian lain yang menggunakan tema tata letak fasilitas pabrik dengan metode *Pairwise Exchange* sebagai berikut:

##### **V.2.1 Pihak Perusahaan**

Pihak perusahaan diharapkan dapat menjadikan penelitian ini sebagai bahan pertimbangan kedepannya apabila akan melakukan perubahan tata letak fasilitas pabrik yang sudah ada sekarang.

### V.2.2 Penelitian Lain

Penelitian ini hanya menggunakan 1 metode saja dari metode-metode pendekatan heuristik yang ada. Diharapkan penelitian selanjutnya dapat menggunakan beberapa ataupun seluruh pendekatan heuristik yang ada sehingga dapat dijadikan sebagai pembanding dari penelitian ini.

