

PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS PABRIK AREA ZENIGATA MENGGUNAKAN METODE PAIRWISE EXCHANGE DI PT. SHARP SEMICONDUCTOR INDONESIA

Tri Wibowo

Abstrak

Disiplin ilmu perancangan Tata Letak Fasilitas mempunyai peranan yang sangat penting dalam manajemen perusahaan. Terdapat banyak sekali masalah yang dihadapi perusahaan yang tidak sedikit menyebabkan perusahaan mengalami kerugian. Salah satu contoh masalah yang sering dialami yaitu penanganan material (*material handling*) di lantai produksi, penanganan material yang tidak menunjang akan berdampak pada kerugian perusahaan. Aliran proses yang panjang mengakibatkan *material handling* lebih mahal karena aktivitas pemindahan material yang terlalu panjang atau terlalu lama yang menyita banyak waktu dan menurunkan produktifitas sehingga pada akhirnya mengurangi keuntungan bahkan menyebabkan kerugian bagi perusahaan. Dengan kata lain, tata letak fasilitas dilantai produksi menjadi salah satu hal yang paling utama yang harus diperhatikan. Penelitian ini dilakukan di PT. SHARP SEMICONDUCTOR INDONESIA penelitian yang dipilih adalah area ZENIGATA. Permasalahan yang menjadi penelitian di PT. SHARP SEMICONDUCTOR INDONESIA adalah permasalahan tata letak fasilitas yang diketahui banyaknya mesin yang sudah tejual membuat jarak antar stasiun kerja lebih besar dan proses menjadi lebih panjang. Sehingga penulis memberikan rekomendasi untuk memperbaiki tata letak fasilitas, Dengan membuat *layout* usulan dan membuat aliran material yang baru dan melakukan perhitungan Biaya Material Handling pada *layout* awal dan *layout* baru.

Kata kunci: *Layout, Zenigata, Material Handling.*

***DESIGN PROCEDURES FOR ZENIGATA AREA FACTORY FACILITIES
USING PAIRWISE EXCHANGE METHOD IN PT. SHARP SEMICONDUCTOR
INDONESIA***

Tri Wibowo

Abstract

The design discipline of Facility Layout has a very important role in corporate management. There are so many problems faced by companies that do not cause the company a lot of losses. One example of a problem that is often experienced is the handling of material (material handling) on the production floor, the handling of materials that do not support will affect the company's losses. Long flow processes result in more expensive material handling due to long or prolonged material removal activities that take up considerable time and decrease productivity, thereby reducing profits and even causing harm to the company. In other words, the layout of the facility on the floor of production becomes one of the most important things to be considered. This research was conducted at PT. SHARP SEMICONDUCTOR INDONESIA The selected research is the ZENIGATA area. Problems that become research in PT. SHARP SEMICONDUCTOR INDONESIA is a matter of facility layout that is known to many machines that have been selling makes the distance between work stations is bigger and process becomes longer. So the authors provide recommendations to improve the layout of the facility, By making a proposal layout and create a new material flow and calculate Material Handling Costs on the initial layout and new layout.

Keywords: Layout, Zenigata, Material Handling.