

BAB V

SARAN DAN KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian diatas, maka dapat disimpulkan bahwa :

1. Hasil mesin pengiris yang memakai metode DFMA memiliki kapasitas 100 Kg/Jam memiliki efisiensi desain sebesar 15,7% dan total harga sebesar Rp 792.032,00
2. Metode DFMA (*Design for Manufacture and Assembly*) terbukti bisa meningkatkan efisiensi desain serta mereduksi biaya produksi sehingga harga jual mesin dapat terjangkau bagi pelaku usaha UMKM (Usaha Mikro Kecil dan Menengah)
3. Semakin banyak pisau yang digunakan pada piringan pengiris dan menambah jumlah hasil irisan, tetapi juga menambah beberapa irisan yang pecah.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, saran yang dapat diberikan yaitu :

1. Gunakan pisang yang tidak terlalu matang dapat menambah jumlah irisan yang sesuai dan tidak pecah.
2. Untuk meningkatkan kapasitas, dapat menambahkan jumlah pisau yang digunakan.