

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil data yang telah diperoleh untuk proses manufaktur kondensor dan evaporator koil AC kereta api berdasarkan waktu produksi dan biaya total. Maka, dapat disimpulkan :

1. Proses produksi yang digunakan :
 - *Finpress.*
 - Pematangan.
 - *Bending.*
 - Bor.
 - *Expander.*
2. Joining process yang digunakan :
 - *Brazing.*
 - *Insert pipa to coil.*
3. *Finishing* process yang digunakan :
 - *Leak test.*
 - *Coating.*
4. Total biaya pembuatan 1 unit kondensor AC kereta api 16000 Kcal adalah Rp 2.195.294,- dan biaya untuk 1 unit evaporator AC kereta api 16000 Kcal adalah Rp 2.502.813,- didapat dari penjumlahan total biaya material ditambah biaya man power, listrik, dan lain-lain sebesar 20% dari harga material disesuaikan dengan tingkat kesulitan proses manufakturnya. Total waktu yang dibutuhkan pada pembuatan kondensor adalah 2 jam 19 menit dan Total waktu yang dibutuhkan pada pembuatan evaporator adalah 2 jam 17 menit.
5. Berdasarkan hasil waktu dan biaya pada kondensor dan evaporator yang telah dianalisa dari segi waktu dan biaya, dinyatakan bahwa kondensor

dan evaporator layak untuk diaplikasikan pada AC kereta api berkapasitas 16000 KCal.

5.2. Saran

Berdasarkan hasil penelitian, Adapun saran yang dapat diberikan, yaitu :

1. Setiap pekerja sebaiknya menggunakan alat kerja yang lengkap. Seperti pada proses *finpress* yang memiliki mesin dengan intensitas suara yang tinggi yang tidak baik untuk pendengaran manusia, maka pekerja seharusnya menggunakan *ear plug* setiap kali mesin dijalankan.
2. Memeriksa mesin yang akan digunakan sebelum berproses untuk meminimalisir kendala-kendala yang akan terjadi ketika proses manufaktur sedang berjalan. Sehingga, waktu yang digunakan lebih efisien.