

DAFTAR PUSTAKA

- Baroto, Teguh. 2002. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta : Ghalia Indonesia.
- Ghutukade, Santosh T, Dr. Sawan, Suresh M. 2013. *Use Of Rank Position Weighted Method For Assembly Line Balancing*. Rajarambapu : Institute of Technology, *Int. J. Adv. Engg. Res. Studies*.Islampur.
- Gozali Lina, Andres dan Feriyatis. 2015. *Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Dengan Metode Keseimbangan Lini Pada Divisi Plastic Painting PT.XYZ*. Jakarta : Universitas Tarumanagara.
- Kusuma, Hendra. 2009. *Manajemen Produksi*. Yogyakarta : C.V Andi Offset.
- Perwitasari, Dyah Saptanti. *Perbandingan metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester Pada Permasalahan Keseimbangan Lini Lintasan Produksi Berbasis Single Model*. Bandung : Institut Teknologi Bandung.
- Purnama, Jaka. 2008. *Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi untuk Mengurangi Balance Delay Guna Meningkatkan Output Produksi*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Sinaga, Tuti Sarma. 2014. *Pengukuran Kesimbangan Lintasan Produksi Keramik Dengan Metode Helgeson dan Bernie di PT. XYZ*. Medan: Universitas Sumatera Utara.