

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Dari pengolahan data dan analisis yang dilakukan dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

- a. Dari kondisi awal yang terdiri atas 4 stasiun kerja dapat dikurangi menjadi 3 stasiun kerja. Karena pembagian bobot elemen kerja sehingga bobot kerja lebih merata pada setiap stasiun kerja.
- b. Dilihat perbandingan efisiensi lini stasiun awal maka metode Helgeson-Bernie dapat memiliki lini efisiensi yang lebih baik dibandingkan kondisi yaitu 89,04% berbanding 58,49%.
- c. Serta berkurangnya *balance delay* dari kondisi awal sebesar 41,51% menjadi 10,96%. Yang berarti berkurangnya waktu menganggur pada stasiun kerja.
- d. Berkurangnya *smoothness index* dari kondisi awal 37,58 menit menjadi 8 menit yang berarti menurunnya waktu relatif menunggu.
- e. Dari hasil perhitungan kondisi awal dengan metode Helgeson-Bernie memiliki nilai yang lebih baik dibandingkan dengan kondisi perakitan awal.

V.2 Saran

Saran untuk perusahaan :

- a. Menggolongkan operasi yang merata kedalam stasiun kerja dengan memperhatikan waktu baku operasi agar tidak terjadi penumpukan operasi dalam stasiun kerja.
- b. Menambah jumlah operator pada stasiun kerja sehingga dapat menjalankan proses perakitan menjadi lebih efektif dan efisien. Serta untuk meningkatkan kapasitas produksi. Karena masih belum bisa tercapainya permintaan bulanan pada kondisi awal.