

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

V.1 Simpulan

Berdasarkan data dan hasil analisis pengamatan proses produksi Clam U di PT. XYZ di tarik kesimpulan sebagai berikut :

- a. Aktivitas mengganggu tangan kiri dihilangkan, pada stasiun kerja pemanasan sehingga waktu siklus 28 detik/unit bisa menjadi 14 detik/unit.
- b. Aktivitas mengganggu tangan kiri dihilangkan, pada stasiun kerja pelapisan, sehingga waktu siklus 10,3 detik/unit bisa menjadi 5,15 detik/unit
- c. Aktivitas mengganggu tangan kiri dihilangkan, pada stasiun kerja pengepakan dan diganti dengan aktivitas mengambil plastik package, membawa plastik package, meletakkan plastik package yang di kerjakan oleh tangan kanan sebelumnya. Sehingga terjadi penurunan waktu siklus sebesar 0,24 detik, yaitu dari 6,58 detik/unit menjadi 6,34 detik/unit.
- d. Sehingga terjadi penurunan waktu baku pada stasiun kerja :
 - 1) Pemanasan sebesar 17,33 detik atau 49,57%, dari yang sebelumnya 34,96 detik menjadi 17,63 detik
 - 2) Pelapisan sebesar 6,2 detik atau 48,32%, dari yang sebelumnya 12,83 detik menjadi 6,63 detik
 - 3) Pengepakan sebesar 0,28 detik atau 3,59%, dari yang sebelumnya 7,8 detik menjadi 7,52 detik

V.2 Saran

Dari hasil pengolahan data, analisis, dan kesimpulan penulis memberikan saran kepada ;

a. Perusahaan

- 1) Untuk mengurangi waktu baku produksi, sebaiknya PT. XYZ bisa dengan memperbaiki kondisi ruangan produksi sehingga operator bisa lebih nyaman dan lebih maksimal lagi dalam bekerja.
- 2) Memberikan *training* kepada operator pemahaman tentang gerakan – gerakan efektif dalam bekerja.

b. Peneliti

- 1) Untuk memperoleh hasil waktu baku yang lebih akurat serta berdampak pada peningkatan kualitas dan kuantitas produksi, penulis menyarankan agar pihak perusahaan menghitung ulang waktu baku dengan tingkat kepercayaan 95% atau 99%.
- 2) Melengkapi foto posisi tangan setiap elemen gerakan operator.

