

## DAFTAR PUSTAKA

- Aprina, B. 2019. ANALISA OVERALL RESOURCE EFFECTIVENESS UNTUK MENINGKATKAN DAYA SAING DAN OPERATIONAL EXCELLENCE *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri)*, 2.
- Asmoko, H. 2013. Teknik Ilustrasi Masalah-Fishbone Diagrams. Magelang: BPPK
- Bilianto, B. Y., & Ekawati, Y. 2017. Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Untuk Dasar Usulan Perbaikan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 116. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.2141>
- Carlson, C. S. 2014. *Which FMEA Mistakes Are You Making To Effective Audit Process*. Quality Progress, Vol.3, 22-36.
- Dewi, N. C., & Rinawati, D. I. 2015. Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) dengan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (Oee) dan Six Big Losses Mesin Cavitec PT. Essentra Surabaya (Studi Kasus PT. Essentra). *None*, 4(4).
- Firmansyah, M. M., Susanty, A., & Puspitasari, D. 2015. Analisis Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losses pada Mesin Pencelupan Benang (Studi Kasus PT. Pismatex Textile Industry). *Industrial Engineering Online Journal*, 4(4).
- Gasperz, V. 2002. Pedoman Implementasi Program Six Sigma. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Ghozali, Imam. 2013. Aplikasi Analisis Multivariate dengan Program IBM SPSS 21 Update PLS Regresi. Semarang: Badan Penerbit Universitas Diponegoro
- Hair et al. 1998. *Multivariate Data Analysis, Fifth Edition*, Prentice Hall, Upper Saddle River : New Jersey.
- Hasriyono, M. 2009. Evaluasi Efektivitas mesin dengan Penerepan Total Productive Maintenance (TPM) di PT. Hadi Baru. Skripsi, Universitas Sumatera Utara
- Hendradi, C. Tri. 2006. *Statistik Six Sigma Dengan Minitab*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Irsan. 2015. Integrasi Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Untuk Meningkatkan Efektifitas Mesin Hammer Mill Di Pt. Salix Bintama Prima. *Jurnal Optimalisasi*, 4(7), 97–107. <http://jurnal.utu.ac.id/joptimalisasi/article/view/1524/1220>

- Joint, G., Kasus, S., Sispra, C. V., & Logam, J. 2018. *ANALISA IMPLEMENTASI TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DAN USULAN PERBAIKAN MENGGUNAKAN METODA 5S PADA LINI PRODUK GIBOULT JOINT (STUDI KASUS: CV. SISPRJA JAYA LOGAM PEKANBARU)*. 5, 1–9.
- Kurniawan, D. 2008. Regresi Linier Berganda. *Statistic*, ISBN 3-900, 1–6.
- Kusnadi, E. 2009. Analisis Produktivitas Terhadap Penyeimbangan Lintasan. Skripsi, Universitas Mercu Buana.
- Levin, Richard I. & David S. Rubin. 1998. *Statistics for Management* 7th edition. USA: Prentice-Hall
- Liu, H-C., You, J-X., dan Duan, C.Y. 2017. *An Integrated Approach for Failure Mode and Effect Analysis Under Interval-valued Intuitionistic Fuzzy Environment*. International Journal of Production Economics. Vol. 31 No. 7, p. 763-782.
- McDermott, R.J. Mikulak, and M.R. Beauregard. 2009. *The Basic OfFMEA 2nd Edition*. New York: Taylor and Francis Group.
- Mentari, C. V. C. 2019. *Pengurangan Losses Dengan Pendekatan Root Cause Analysis Dan 5W-1H*.
- Muklis, Mumuh Muhammad. 2011. Usulan Autonomous Maintenance Mesin CNC Type TMV-760 Pada Produk Pipe Intake 17113-EON40 Hino (Studi Kasus di PT.Wika Intrade Majalengka, <https://elib.unikom.ac.id/gdl.php?mod=browse&op=read&id=jbptunikomp-gdl-mumuhmuham-26538&newlang=indonesian>, diakses pada 15 maret 2021
- Nakajima, S. 1984. *Introduction to Total Productive Maintenance (TPM)*. Cambridge: Massachussets.
- Nakajima, S. 1988. *Introduction to TPM*. Cambridge: Productivity Press, Inc.
- Nilai, A., Equipment, O., Mode, D. A. N. F., Sebagai, E. A., Industri, J. T., Sains, F., Teknologi, D. A. N., Islam, U., Sultan, N., & Kasim, S. 2013. *Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness Dan Failure Mode and Effect Analysis Sebagai Dasar Perawatan Mesin Breaker I Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness Dan Failure Mode and Effect Analysis Sebagai Dasar Perawatan Mesin Breaker I*.
- OEE. 2002-2016. “World-Class OEE”, <http://www.oee.com/world-class-oee.html>, diakses pada 10 februari 2021
- Panggalo, I. 2008. *Pengukuran Dan Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness ( Oee ) Sebagai Dasar Perbaikan Proses Manufaktur Pipa Baja*.

Novita Nouryend, 2021

**ANALISIS PRODUKTIVITAS DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) SEBAGAI DASAR PERBAIKAN PADA MESIN PENGOLAHAN BIJI PLASTIK DI PT.X**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri

[ [www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id) – [www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id) – [www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id) ]

- Priyanta. 2008. Implementasi *Total Productive Maintenance* dengan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Untuk Menentukan *Maintenance*
- Soemohadiwidjojo. 2017. Dasar-Dasar Six Sigma. In *Six Sigma: Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta: Raih Asa Sukses.
- Strategy* pada Mesin *Tube Mill 303* (Studi Kasus PT. Spindo Unit III)". *Journal Department of Marine Engineering Sepuluh Nopember Institute of Technology*. Surabaya.
- Rahayu, S. 2016. *Analisis Produktivitas Coal Crusher Pada Coal Handling System Pembangkit Listrik Tenaga Uap*.
- Rasyid, H. Al. 2018. *Peningkatan Nilai Overall Equipment Effectiveness Pada Proses Pembuatan Kaca Cermin Dengan Metode Fmea*. 10(1), 47–64.
- Rozaq, M. I., Puryani, & Nursubyanto, E. 2015. *Alam Implementasi Total Productive Maintenance (Tpm) Studi Kasus Di Pt. Adi Satria Abadi Kalasan*. 1–18.
- Setiyanto, W. D. W. I. 2009. *Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usaha Perbaikan*.
- Shirose, Kunio. 1995. *Total Productive Maintenance Team Guide*. Portland Oregon: Productivity Press.
- Sulistiyono, Sulistyowati. 2017. Peramalan Produksi dengan Metode Regresi Linier Berganda. *Jurnal Prozima*. 1(2), 83 -84
- Sugiarto. 1992. *Tahap Awal + Aplikasi Analisis Regresi*. Yogyakarta: Andi Offset
- Sugiyono. 2016. *Metode Penelitian Kuantitatif dan Kualitatif dan R&D*, Alfabet: Bandung.
- Willmott, P. 2001. *Total Productive Maintenance*. Oxford : The Western Way.
- Windarti, T. 2014. *Pengendalian kualitas untuk meminimasi produk cacat pada proses produksi besi beton*. Skripsi, Universitas Diponegoro.
- Xu, K., Tang, L.C., Xie, M., Ho, S.L., & Zhu, M.L. 2002. Fuzzy assessment of FMEA for engine system. *Reliability Engineering and System Safety*. Vol.75, 17-29.
- Yeh, R.H., & Hsieh, M.H. 2007. Fuzzy assessment of FMEA for a sewage plant. *Journal of the Chinese Institute of Industrial Engineer*. Vol. 24, 505-512.
- Yuniarti, D. 2011. *Pemodelan Jumlah Uang yang Beredar Menggunakan Regresi Komponen Utama Money Supply Modelling Using Principal Component Regression*. 2, 11–18.